

Mehrwegeimer für industrielle Lieferketten

Artikel vom **25. Juni 2026**

Verpackungen aus Kunststoff/Verbundverpackungen

Mit neuen Mehrwegeimern und einem begleitenden Rücknahmesystem erweitert die Jokey Group ihr Verpackungsportfolio für industrielle Anwendungen. Die Umlauforganisation der langlebigen Gebinde wird dabei digital gesteuert.



Pilotkunde für den Mehrwegeimer ist die Kaffee Braun GmbH (Bild: Jokey).

Auf der diesjährigen Interpack hat die Jokey Group ihren Mehrwegeimer für den industriellen Einsatz vorgestellt. Das Konzept umfasst nicht nur die Verpackung selbst, sondern auch ein System für Rückführung, Reinigung und Umlaufsteuerung. Hierfür arbeitet das Unternehmen mit der circolution GmbH zusammen, die die Rückführungslogistik einschließlich Reinigung, Tracking und Bestandsmanagement organisiert. Das digitale Tracking ermöglicht die eindeutige Identifikation einzelner Gebinde, dokumentiert deren Umläufe und schafft Transparenz über Verfügbarkeit und Bestände entlang der Lieferkette. Die neuen Mehrwegeimer wurden für eine möglichst einfache Integration in bestehende Produktionsprozesse entwickelt. In vielen Fällen sollen keine Anpassungen an vorhandenen Abfüllanlagen erforderlich sein. Die Gebinde

sind stapelbar, für hohe Umlaufzahlen ausgelegt und bestehen vollständig aus Polypropylen (PP). Zur Verbesserung der Reinigungsfähigkeit verzichtet die Konstruktion auf einen Bügel. Zusätzlich sorgen integrierte Ablauföffnungen im Randbereich dafür, dass Wasser nach dem Waschprozess vollständig ablaufen kann. Dadurch werden hygienische Anforderungen unterstützt. Die Mehrwegeimer sind insbesondere für Food-Anwendungen vorgesehen, etwa für trockene Schüttgüter oder Produkte mit guten Reinigungseigenschaften. Zum Marktstart stehen drei Varianten zur Verfügung: ein eckiger 5-l-Mehrwegeimer, ein runder 5-l-Mehrwegeimer sowie eine eckige Ausführung mit 10 l Volumen. Ein erstes Pilotprojekt wurde gemeinsam mit der Kaffee Braun GmbH umgesetzt. Das Unternehmen ersetzt bisher verwendete Standardgebinde durch einen eckigen Mehrwegeimer mit 10 l Volumen. Ziel ist es, Verpackungen langlebiger zu nutzen und gleichzeitig bestehende Produktionsabläufe beizubehalten.

Hersteller aus dieser Kategorie
