Container-Dampfanlagen

Artikel vom **17. Juli 2026**
Elektro- und Wärmeversorgung

Certuss führt vormontierte Container-Dampfanlagen für unterschiedliche Einsatzszenarien im Angebot. Die modularen Lösungen mit verschiedenen Leistungsstufen sind kurzfristig in Betrieb zu nehmen.



Die Container-Dampfanlagen ermöglichen eine schnelle Bereitstellung von Prozessdampf (Bild: Certuss).

Certuss hat drei Konzepte für vormontierte Container-Dampfanlagen entwickelt, die sich hinsichtlich Mobilität, Schutz und Leistung unterscheiden. Die Komplettsysteme sind für Anwendungen konzipiert, bei denen Dampf kurzfristig verfügbar sein muss oder der Bau eines klassischen Kesselhauses nicht wirtschaftlich oder nicht möglich ist. Die kompakte Anlage »SteamSkid (CSS)« wird vollständig vormontiert, verrohrt und elektrisch verdrahtet auf einem Skid geliefert. Vor Ort sind lediglich die Medienanschlüsse erforderlich. Nach Herstellerangaben ist die Anlage innerhalb von drei bis fünf Minuten betriebsbereit und eignet sich insbesondere für Innenbereiche oder temporäre Anwendungen. Die Dampfleistung beträgt bis zu 4000 kg/h. Mit der »SteamBox (CSB)« steht eine wettergeschützte Containerlösung für den Außeneinsatz zur Verfügung. Wärmedämmung, Heizung, Belüftung, Beleuchtung und Not-Aus-Einrichtungen

ermöglichen den Betrieb unter unterschiedlichen Umgebungsbedingungen. Die Anlage ist für Dampfleistungen bis 1700 kg/h ausgelegt. Für projektspezifische Anforderungen bietet das Unternehmen die Anlage »SteamSuite (CST)« an. Das System basiert auf einem individuell geplanten Technikraum und lässt sich hinsichtlich Abmessungen, Raumaufteilung und Ausstattung anpassen. Es erreicht Dampfleistungen bis 8000 kg/h und ist optional für den Einsatz in ATEX-Zone 2 erhältlich. Alle drei Systeme sind als betriebsbereite Komplettanlagen konzipiert und für Betriebsdrücke bis zu 32 bar ausgelegt. Als Energieträger stehen Strom, Erdgas, Flüssiggas, Biogas und Öl zur Verfügung. Optional lassen sich unter anderem Wasseraufbereitung, Economiser, Entgaser, Kondensat-Hebeanlagen, Dampftrockner oder Druckreduzierstationen integrieren. Je nach Einsatzland sind Zertifizierungen nach PED, CE, ASME oder UL verfügbar.

Hersteller aus dieser Kategorie

SEW-Eurodrive GmbH & Co KG
Ernst-Blickle-Str. 42
D-76646 Bruchsal
07251 75-0
edg.marktmanagement@sew-eurodrive.de
www.sew-eurodrive.de
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag