

Effiziente Flächennutzung

Artikel vom **23. Juli 2026**

Lagertechnik und Fördereinrichtungen

Bei Standortverlagerungen und Werksneubauten entscheidet die Nutzung vorhandener Flächen über die Leistungsfähigkeit der Produktion. Gemac zeigt anhand eines Projekts aus der Kaffeeindustrie, wie sich mit Doppelstockanlagen, Lagertechnik und Raumsystemen Produktions- und Logistikflächen effizient strukturieren lassen.



Die Doppelstockanlage mit Fachboden- und Palettenregalen nutzt vorhandene Produktionsflächen für strukturierte Materialflüsse und zusätzliche Lagerkapazitäten (Bild: Gemac).

Standort- und Produktionsverlagerungen stellen Unternehmen vor die Aufgabe, Produktionsabläufe, Materialflüsse und Lagerbereiche innerhalb kurzer Zeit neu zu organisieren. Insbesondere in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie sind durchgängige Prozesse und eine effiziente Flächennutzung entscheidend. Gemac entwickelt hierfür kombinierte Lösungen aus Stahlbau, Lagertechnik und modularen Raumsystemen, die sich an bestehende Gebäude anpassen lassen. Ein Praxisbeispiel aus der Kaffeeindustrie zeigt die Umsetzung eines solchen Konzepts. Im Zuge eines Standortwechsels wurden Produktions- und Logistikbereiche an einem neuen Standort aufgebaut. Ziel war es, vorhandene Flächen besser zu nutzen und gleichzeitig

Lagerung, Materialfluss und Arbeitsbereiche aufeinander abzustimmen. Kern des Projekts war eine Doppelstockanlage mit einer Fläche von 192 m² auf einer Grundfläche von 12,3 m × 7,8 m und einer Gesamthöhe von 7,4 m. Ergänzt wurde die Anlage durch 30 Fachbodenregalfelder sowie 552 Palettenstellplätze. Für die Integration in die bestehende Produktionsumgebung wurden zudem individuelle Konstruktionen wie ein 14 m langes Schutzgeländer umgesetzt. Die Realisierung erfolgte in mehreren Bauabschnitten, sodass der Projektfortschritt mit den Anforderungen der Standortverlagerung abgestimmt werden konnte. Durch die Kombination aus Doppelstockanlage, Fachbodenregalen, Palettenregalen sowie Raumsystem- und Trennwandlösungen entstand eine Infrastruktur, die strukturierte Materialflüsse und funktionale Arbeitsbereiche unterstützt. Nach Angaben des Unternehmens bieten modulare Stahl- und Raumsysteme zudem Vorteile für zukünftige Anpassungen. Sie lassen sich erweitern oder umbauen und ermöglichen eine langfristige Nutzung vorhandener Produktionsflächen, ohne dass zusätzliche Gebäude erforderlich sind.

Hersteller aus dieser Kategorie

KOCH Robotersysteme

Ringstr. 9

D-56307 Dernbach

02689 9451-0

box@koch-roboter.de

www.koch-roboter.de

[Firmenprofil ansehen](#)

Linde Material Handling GmbH

Carl-von-Linde-Platz

D-63743 Aschaffenburg

06021 99-0

info@linde-mh.de

www.linde-mh.de/Getraenkeindustrie/

[Firmenprofil ansehen](#)
