Boden-Beschichtungssysteme

Artikel vom **27. Juli 2026**
Brauereibedarfsmittel

Mit den »StoFloor Food«-Systemen bietet StoCretec Bodenbeschichtungen für hygienekritische Bereiche der Lebensmittelindustrie. Die Böden, die z. B. auch in Brauereien zum Einsatz kommen, bieten chemische und mechanische Beständigkeit sowie rutschhemmende Oberflächen.



Die Bodenbeschichtungen für hygienisch anspruchsvolle Produktionsbereiche kommen z. B. in Brauereien zum Einsatz (Bild: StoCretec).

StoCretec bietet mit der Produktfamilie »StoFloor Food« Beschichtungssysteme für Böden in der Lebensmittelindustrie an. Die Systeme sind für Produktions-, Verpackungs- und Lagerbereiche konzipiert und erfüllen Anforderungen an Hygiene, Reinigbarkeit, Rutschhemmung sowie mechanische und chemische Belastbarkeit. Zum Portfolio gehören Polyurethanbeton-, Epoxidharz-, Polyurethanharz- und PMMA-Beschichtungen. Die Polyurethanbetonsysteme sind für Temperaturen von –15 °C bis +90 °C ausgelegt und widerstehen Temperaturschocks. Das System »PU 255« deckt sogar Temperaturen von –45 °C bis +120 °C ab und eignet sich damit auch für Tiefkühlbereiche. Alle PU-Betonsysteme sind HACCP-zertifiziert und ermöglichen die rückstandsarme Reinigung sowie Dekontamination. Je nach Ausführung lassen sich unterschiedliche

Rutschhemmklassen einstellen. Ein Anwendungsbeispiel ist die Lehr- und Schaubrauerei Apátúr im ungarischen Györ. Dort fiel die Wahl auf das Beschichtungssystem »KU 601«, das hohe Beständigkeit gegenüber Brauprozessen und Reinigungsmitteln mit einer leicht zu reinigenden Oberfläche verbindet. Das FDA-geprüfte System verfügt zudem über eine CSM-Qualifizierung für Reinräume, ist in verschiedenen RAL-Farben erhältlich und erreicht als abgestreuter Belag die Rutschhemmklassen R11 oder R12. In der Brauerei »Plze?ský Prazdroj« in Pilsen wurde das System »PU 205 SR« auf rund 5000 m² Produktionsfläche eingesetzt. Die selbstverlaufende PU-Mörtelbeschichtung ist HACCP-zertifiziert, lösemittelfrei sowie geruchsneutral und widersteht chemischen, mechanischen und thermischen Belastungen. Die fugenlose Oberfläche lässt sich leicht reinigen und desinfizieren, während integrierte Ablaufrinnen Hygiene und Arbeitssicherheit unterstützen.

Hersteller aus dieser Kategorie

Innowatech GmbH
Alte Kaserne 28
D-72186 Empfingen
07485 978747-0
info@innowatech.de
www.innowatech.de
Firmenprofil ansehen

Argelith-Bodenkeramik H. Bitter GmbH
Schledehauser Str. 133
D-49152 Bad Essen
05472 402-0
info@argelith.com
www.argelith.com
Firmenprofil ansehen

KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH
Günztalstr. 25
D-89335 Ichenhausen
08223 96 92-0
info@klb-koetztal.de
www.klb-koetztal.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag