

Bottle-to-Bottle-Anlage in Pakistan produziert rPET für PET-Flaschen

Artikel vom **20. Oktober 2026**

Recycling

Starlinger hat bei Novatex nahe Lahore/Pakistan eine »recoSTAR PET 215 art« Bottle-to-Bottle-Recyclinganlage in Betrieb genommen. Die Anlage verarbeitet Post-Consumer-PET-Flaschen zu lebensmitteltauglichem rPET und erreicht bis zu 3000 kg/h bzw. ca. 24.000 Tonnen pro Jahr.



Die Bottle-to-Bottle-Recyclinganlage produziert bis zu 3000 kg lebensmitteltaugliches rPET pro Stunde (Bild: Novatex).

Im Werk von Novatex im Quaid-e-Azam Business Park nahe Lahore ging im November 2025 eine Bottle-to-Bottle-Recyclinganlage von Starlinger in Betrieb. Die »recoSTAR PET 215 art« verarbeitet Post-Consumer-PET-Flaschen zu lebensmitteltauglichem rPET und erreicht dabei bis zu 3000 kg rPET pro Stunde. Daraus ergibt sich eine jährliche Produktionsleistung von mehr als 24.000 Tonnen. Mit der Investition erweitert der PET-

Produzent sein Portfolio um PET-Rezyklat in Flaschenqualität. Das Material verfügt laut Information des Anlagenbauers über Zulassungen für den Kontakt mit Lebensmitteln und wird für Anwendungen großer Markenhersteller eingesetzt. Die rPET-Granulate gehen in die eigene PET-Preform-Produktion oder werden auf lokalen und internationalen Märkten verkauft. Die gebrauchten PET-Flaschen stammen überwiegend aus kommunalen Abfallsammelsystemen in Pakistan.

rPET für Preforms und Markenanforderungen

In Pakistan gibt es bislang keine landesweit verbindliche Quote für den Rezyklatanteil in Kunststoffverpackungen, die mit der EU-Verordnung zu Verpackungen und Verpackungsabfällen vergleichbar wäre. Deshalb treiben vor allem Markeninhaber den Einsatz von rPET voran. Für Getränkehersteller kann Material in Flaschenqualität ein Baustein sein, um Ziele in der Kreislaufwirtschaft umzusetzen. Der Standort bei Lahore ergänzt die bestehende PET-Preform-Produktion. Das Unternehmen betreibt außerdem ein von PepsiCo zugelassenes Labor, in dem PET-Preforms, Flaschen und Verschlüsse aus der Region geprüft werden. Damit sollen die Anforderungen an Qualität und Einsatzfähigkeit der Verpackungskomponenten abgesichert werden.

Hersteller aus dieser Kategorie
