Edelstahlspinde für hygienische Umkleideräume

Artikel vom **14. Oktober 2026**
Arbeitssicherheit

Mit Edelstahl-Personalspinden bietet die Höcker-Gruppe eine Lösung für hygienisch sensible Umkleidebereiche in Lebensmittelindustrie, Pharmazie und Chemie an. Die Serie erfüllt ASR A4.1, lässt sich individuell planen und ist auf Reinigung, Belüftung und lange Nutzung ausgelegt.



Die Edelstahl-Personalspinde verbinden hygienisches Design mit individueller Planung für anspruchsvolle Produktionsbereiche (Bild: Höcker-Gruppe).

Die Höcker-Gruppe hat ihr Sortiment an Betriebseinrichtungen für hygienisch sensible Produktionsbereiche erweitert. Die neuen Edelstahl-Personalspinde sind für Umkleideräume in der Lebensmittelindustrie, Pharmazie und Chemiebranche ausgelegt. Laut Hersteller erfüllt die Serie die Anforderungen der Arbeitsstättenrichtlinie ASR A4.1 und verbindet hygienegerechte Konstruktion mit individueller Planung für unterschiedliche Platzverhältnisse und Arbeitsabläufe.

Hygienegerechte Ausstattung für Umkleidebereiche

Die Spinde sind mit drei oder vier getrennten Abteilen erhältlich. Jedes Schrankfach verfügt über eine integrierte Kleiderstange mit drei verschiebbaren Kleiderhaken, ein offenes Hutfach und einen separaten Schuhbereich. Hinzu kommen dreifach angeschlagene Türen und ein Zylinderschloss. Für eine platzsparende Aufstellung sind beide Varianten für die Rücken-an-Rücken-Montage auf einem bauseitigen Betonsockel vorbereitet. Ein um 25° geneigtes Schrägdach reduziert Staubablagerungen und erschwert das Ablegen von Gegenständen auf den Schränken. Die integrierte Belüftung unterstützt eine kontinuierliche Luftzirkulation im Innenraum. Eine fortlaufende Nummerierung der einzelnen Spinde erleichtert zudem die Organisation im Betrieb.

Edelstahl für Reinigung und Beständigkeit

Höcker gibt an, dass Korpus, Türen und Innenausstattung aus Edelstahl in nach ISO 9001 zertifizierter Serienproduktion gefertigt werden. Das Material ist korrosionsbeständig, langlebig und einfach zu reinigen. Es widersteht Feuchtigkeit sowie zahlreichen Reinigungs- und Desinfektionsmitteln und eignet sich damit für hygienische Anforderungen in der Lebensmittelindustrie, der Pharmaindustrie sowie in Reinräumen und Laboren. Bei der Entwicklung standen praktische Anforderungen der Anwender im Mittelpunkt. Dazu zählen Platzbedarf, Reinigungsfreundlichkeit, ergonomische Nutzung und eine robuste Konstruktion für den täglichen Einsatz. Neben den Serienmodellen werden projektspezifische Ausführungen umgesetzt. Abmessungen, Anzahl der Abteile, Innenausstattung, Schließsysteme und Montagearten können an die jeweiligen Anforderungen angepasst werden.

Hersteller aus dieser Kategorie

Argelith-Bodenkeramik H. Bitter GmbH
Schledehauser Str. 133
D-49152 Bad Essen
05472 402-0
info@argelith.com
www.argelith.com
Firmenprofil ansehen

Euchner GmbH + Co. KG
Kohlhammerstr. 16
D-70771 Leinfelden-Echterdingen
0711 7597-0
info@euchner.de
www.euchner.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag