Reinraumtechnik-Module

Artikel vom **21. September 2018**
Anlagen für die Herstellung von Getränken und Lebensmitteln





Die Laminar Flow-Module der Produktserie »SuSi« (super silent) von Spetec zeichnen sich jetzt durch eine noch geringere Geräuschentwicklung aus. So wurde bei deren Überarbeitung die Luftströmungscharakteristik verbessert und eine energiesparende Ventilatorentechnik

verbaut. Zudem hielten Monitoring und Smart Devices bei den Modulen Einzug. So ist es nun möglich, die Reinluftzufuhr je nach Auslastung und Kontaminationsgrad ortsunabhängig zu steuern und auszuwerten. Das Laminar Flow-Modul »FMS« ermöglicht es, Arbeitsplätze einfach und kostengünstig mit Reinraumbedingungen auszustatten. Das Modul wird direkt über verschiedene Arbeitsplätze oder über einer Maschine montiert. Das Ansaugen der Umgebungsluft erfolgt mittels Radialventilator, im Anschluss daran wird die Luft durch den Filter gepresst. Es entsteht ein laminarer Strom, was bedeutet, dass die gefilterte Luft in parallelen Stromlinien fließt. Dabei werden Partikel vom parallelen Luftstrom mit erfasst und nach außen befördert. Der Hauptfilter ist in einer Filterkassette untergebracht, die fest mit dem Modul verschraubt ist. Der Filterwechsel ist folglich leicht und mit nur wenigen Handgriffen von der Unterseite oder der Oberseite her durchführbar. Das Unternehmen verwendet einen H14-Filter, der die Reinraumklasse ISO 5 direkt unter dem Laminar Flow-Modul ermöglicht. Die Module sind in sechs verschiedenen Formaten verfügbar.

Hersteller aus dieser Kategorie

Argelith-Bodenkeramik H. Bitter GmbH
Schledehauser Str. 133
D-49152 Bad Essen
05472 402-0
info@argelith.com
www.argelith.com
Firmenprofil ansehen

Dr. Jessberger GmbH
Jägerweg 5-7
D-85521 Ottobrunn
089 666633-400
info@jesspumpen.de
www.jesspumpen.de
Firmenprofil ansehen

KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH
Günztalstr. 25
D-89335 Ichenhausen
08223 96 92-0
info@klb-koetztal.de
www.klb-koetztal.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag