

Reinraumtechnik-Module

Artikel vom **21. September 2018**

Anlagen für die Herstellung von Getränken und Lebensmitteln



Die Laminar Flow-Module der Produktserie »SuSi« (super silent) von Spetec zeichnen sich jetzt durch eine noch geringere Geräusentwicklung aus. So wurde bei deren Überarbeitung die Luftströmungscharakteristik verbessert und eine energiesparende Ventilatorentechnik

verbaut. Zudem hielten Monitoring und Smart Devices bei den Modulen Einzug. So ist es nun möglich, die Reinluftzufuhr je nach Auslastung und Kontaminationsgrad ortsunabhängig zu steuern und auszuwerten. Das Laminar Flow-Modul »FMS« ermöglicht es, Arbeitsplätze einfach und kostengünstig mit Reinraumbedingungen auszustatten. Das Modul wird direkt über verschiedene Arbeitsplätze oder über einer Maschine montiert. Das Ansaugen der Umgebungsluft erfolgt mittels Radialventilator, im Anschluss daran wird die Luft durch den Filter gepresst. Es entsteht ein laminarer Strom, was bedeutet, dass die gefilterte Luft in parallelen Stromlinien fließt. Dabei werden Partikel vom parallelen Luftstrom mit erfasst und nach außen befördert. Der Hauptfilter ist in einer Filterkassette untergebracht, die fest mit dem Modul verschraubt ist. Der Filterwechsel ist folglich leicht und mit nur wenigen Handgriffen von der Unterseite oder der Oberseite her durchführbar. Das Unternehmen verwendet einen H14-Filter, der die Reinraumklasse ISO 5 direkt unter dem Laminar Flow-Modul ermöglicht. Die Module sind in sechs verschiedenen Formaten verfügbar.

Hersteller aus dieser Kategorie

Lanxess Deutschland GmbH

Kennedyplatz 1

D-50569 Köln

nagardo@lanxess.com

www.nagardo.com

[Firmenprofil ansehen](#)

Heinrich Kipp Werk GmbH & Co. KG

Heubergstr. 2

D-72172 Sulz am Neckar

07454 793-0

info@kipp.com

www.kipp.com

[Firmenprofil ansehen](#)

Devex Verfahrenstechnik GmbH

Splietterstr. 70

D-48231 Warendorf

02581 92723-0

info@devex-gmbh.de

www.devex-gmbh.de

[Firmenprofil ansehen](#)
