

Mehrwert durch digitale Sonderlösungen in der Intralogistik

Artikel vom **20. Oktober 2026**
Flurförderzeuge

Intralogistikspezialist Linde Material Handling (MH) verzeichnet einen wachsenden Anteil digitaler kundenspezifischer Lösungen (Customized Options, COs). Wurden in der Vergangenheit gewünschte Anpassungen mithilfe neu entwickelter Hardwarekomponenten umgesetzt, geschieht dies immer öfter über Software-Updates. Neue digitale COs lassen sich damit über den gesamten Produktlebenszyklus hinweg in die Fahrzeuge integrieren. Das sorgt für ein hohes Maß an Investitionssicherheit.



Kundenspezifische Lösungen werden zunehmend durch Software-Updates realisiert
(Bild: Linde Material Handling).

»Wissen wir heute schon, welche Anforderungen der innerbetriebliche Materialfluss in Zukunft erfüllen muss und welche technischen Möglichkeiten dann zur Verfügung stehen? Sicherlich nicht, deshalb ist es so wichtig, dass Flurförderzeuge über ihren

gesamten Lebenszyklus hinweg mit neuen Funktionen ausgestattet werden können«, schildert Stefan Prokosch, Senior Vice President Customized Solutions für Linde Material Handling. Grundlage dafür bilden die moderne elektrische/elektronische Architektur der Fahrzeugsteuerung sowie der digitale Zwilling des Staplers, der am Ende des Montagebandes fest mit dem realen Fahrzeug verknüpft ist. Auf diese Weise können neue Fahrzeugfunktionen unter Einhaltung hoher Sicherheitsstandards »over the air« auf das Fahrzeug gespielt werden. »Gleichzeitig nutzen wir die Systemvoraussetzungen zur Parametrisierung neuer Funktionen und entwickeln neue, kundenspezifische Lösungen«, erläutert Prokosch.

Unverzichtbar für viele Intralogistikprozesse

»Kundenspezifische Lösungen haben für den innerbetrieblichen Materialfluss vieler Betriebe einen hohen Stellenwert. Denn durch die genauere Abdeckung des Anforderungsprofils machen sie den Einsatz der Flurförderzeuge sicherer, effizienter und produktiver oder überhaupt erst möglich«, verdeutlicht der Experte. Einen Beleg dafür liefert die Produktionsstatistik: Mehr als ein Drittel aller Flurförderzeuge der Marke Linde verfügt laut Unternehmensangabe ab Werk über eine CO. Dabei handelt es sich häufig um sogenannte Wiederhol-COs, also Zusatzfunktionen, die nach der erstmaligen Entwicklung auch von anderen Kunden genutzt werden. Bisher dominierten beim Hersteller die mechanischen COs. Diese Hardware-Anpassungen reichen von komplett in Edelstahl ausgeführten Niederhubwagen für die Lebensmittelindustrie über angepasste Bedienelemente oder spezielle Gabeln bis zu hitzebeständigen Joysticks oder für das Transportgut angepassten Lastaufnahmegegeräten.

Mehr Möglichkeiten dank digitaler COs

Mit digitalen COs wird das Potenzial, Sonderwünsche zu erfüllen, für Linde MH deutlich größer. Für ein Kundenunternehmen wurde etwa die Funktion realisiert, die beim Rückwärtsfahren die Lautstärke des Radios automatisch verringert, damit sich das Fahrpersonal besser auf die anspruchsvollere Aufgabe konzentrieren kann. Ebenfalls für mehr betriebliche Sicherheit sorgt eine oben auf dem Fahrerschutzdach angebrachte Rundumleuchte, die anzeigt, ob der Gurt angelegt ist. Ein weiteres digitales Sicherheitsfeature sorgt für eine automatische Reduktion der Fahrgeschwindigkeit auf 2 km/h. Sie wird immer dann aktiv, wenn die zu bewegende Last ein bestimmtes Gewicht überschreitet und die Gabelzinken über eine bestimmte Höhe angehoben werden.

COs als fester Bestandteil des Produkt- und Lösungsportfolios

»Im Wettbewerbsumfeld steht Linde MH für besonders performante Flurförderzeuge, die unseren Kunden das entscheidende Mehr an Produktivität bieten. Dazu leisten kundenspezifische COs einen spürbaren Beitrag«, hebt Prokosch hervor. Ein global aufgestelltes, interdisziplinäres Team kümmert sich beim Intralogistikspezialisten um Planung und Umsetzung der COs. Ein grafischer Editor unterstützt die Entwicklungsabteilung dabei, neue digitale Funktionen schneller zu generieren und die entsprechende Parameterdatei auf das Fahrzeug zu übertragen.

Hersteller aus dieser Kategorie

Combilift Ltd.
Gallinagh
IRL- Co. Monaghan

00353 47 80500

info@combilift.com

www.combilift.com

[Firmenprofil ansehen](#)

**Toyota Material Handling Deutschland
GmbH**

Hannoversche Str. 113

D-30916 Isernhagen

0511 7262-0

info@de.toyota-industries.eu

www.toyota-forklifts.de

[Firmenprofil ansehen](#)

KOCH Robotersysteme

Ringstr. 9

D-56307 Dernbach

02689 9451-0

box@koch-roboter.de

www.koch-roboter.de

[Firmenprofil ansehen](#)
