

Staplerbefahrbare Edelstahlentwässerung

Artikel vom **15. Oktober 2026**
Emissionsverminderung

In der neuen Flaschenhalle der Großbrauerei Gösser musste die Entwässerung Nässe, Reinigungsprozessen, Staplerverkehr und Streusalz standhalten. Aschl setzte dafür eine modulare Parkdeckrinne »Securin« aus Edelstahl V4A sowie ergänzende Ablauftechnik ein.



Eine modulare Parkdeckrinne aus Edelstahl V4A entwässert den Trockenbereich, in dem Feuchtigkeit, Reinigungsmittel oder Streusalze auftreten können (Bild: Aschl).

Nasse Böden, Reinigungswasser und Streusalze im Winter stellen Brauereien vor hohe Anforderungen an die Entwässerung. In der Flaschenhalle der Großbrauerei Gösser im steirischen Leoben kam hinzu, dass schwere Logistikfahrzeuge die Böden täglich belasten. Für diesen Einsatz wurde eine staplerbefahrbare Entwässerung aus Edelstahl V4A von Aschl, eine Marke der 1A Edelstahl GmbH, installiert, die Feuchtigkeit aufnimmt, Produktionsrückstände ableitet und die Logistikflächen auch bei intensiver Nutzung unterstützt. In der Flaschenhalle werden große Mengen Bier abgefüllt, verpackt und für den Versand vorbereitet. Förderanlagen transportieren die Flaschen durch die

Abfülllinie, anschließend bringen schwere Fahrzeuge die gefüllten Kästen in den Außenbereich. Im Winter werden die Logistikflächen gestreut. Entsprechend muss die Entwässerungstechnik sowohl mechanische Belastungen als auch den Kontakt mit Streusalz und Reinigungsmitteln vertragen. Auch im Sudhaus entstehen während des Brauprozesses regelmäßig nasse Flächen. Beim Maischen, Läutern und Kochen der Würze wird viel Wasser eingesetzt. Überschüssige Flüssigkeit muss daher zuverlässig abgeführt werden, um rutschige Böden zu vermeiden. Installierte Edelstahl-Kastenrinnen mit angepassten Ablaufpositionen nehmen anfallendes Wasser auf und leiten es von den Arbeitsflächen ab.

Modulare Rinnen aus Edelstahl V4A

Im Bereich der Waschmaschine sorgt die Kastenrinne »300« für trockene und rutschfeste Böden. Im Trockenteil der Anlage wird das Bier nach der Filterung in Flaschen abgefüllt, etikettiert und verpackt. Dort belasten Maschinen sowie Paletten- und Stapelverkehr die Bodenflächen zusätzlich. Insgesamt wurden 38 Laufmeter der modularen Parkdeckrinnen aus Edelstahl V4A montiert. Das Material ist für Bereiche vorgesehen, in denen regelmäßig Feuchtigkeit auftritt oder Reinigungsmittel und Streusalze eingesetzt werden. Die Rinnenelemente sind 200 mm breit und wurden mit gelochtem Anschlussflansch fest in den Gussasphalt integriert. Das reduziert das Eindringen von Wasser in angrenzende Bodenaufbauten. Durch die verschraubbare, modulare Bauweise ließen sich die Elemente ohne aufwendige Schweißarbeiten montieren. Die Rinnengeometrie der Parkdeckrinne »Securin« nutzt zudem einen zusätzlichen Drainagespalt: Dehnungsrisse im Boden können als Drainage wirken, sodass Wasser direkt in die Rinne läuft und dort verdunsten kann.

Ergänzende Ablauftechnik

Drei Punktabläufe aus Edelstahl V4A unterstützen die Entwässerung, indem sie Wasser und Produktionsrückstände aufnehmen und ableiten. Ergänzend wurde ein steckbares Abflussmuffenrohrsystem verbaut. Es führt Schmutz- und Regenwasser in die Kanalisation und lässt sich durch ineinandergesteckte Verbindungen ohne weiteres Werkzeug an die Gebäudestruktur anpassen. Integrierte Dichtringe dichten die Verbindungen ab und sorgen dafür, dass die Rohre wasserdicht und abwassersicher verbunden sind.

Hersteller aus dieser Kategorie

Seepex GmbH

Scharnhölzstr. 344

D-46240 Bottrop

02041 996-0

info@seepex.com

www.seepex.com

[Firmenprofil ansehen](#)

Dr. Jessberger GmbH

Jägerweg 5-7

D-85521 Ottobrunn

089 666633-400

info@jesspumpen.de

www.jesspumpen.de

[Firmenprofil ansehen](#)

Innowatech GmbH

Alte Kaserne 28

D-72186 Empfingen

07485 978747-0

info@innowatech.de

www.innowatech.de

[Firmenprofil ansehen](#)
