ProMinent zeigt auf der Braubeviale sichere und effiziente Dosier- und Desinfektionstechnik

Artikel vom **2. November 2026**
Reinigungsanlagen

ProMinent zeigt auf der BrauBeviale 2026 in Halle 10, Stand 331, Dosier-, Mess- und Desinfektionslösungen für eine sichere und effiziente Getränkeproduktion. Im Mittelpunkt stehen Flüssigzucker-Desinfektion, hygienische Dosierung, Wasseraufbereitung sowie Sensorik und Regeltechnik für überwachte Prozesse.



Symbolbild: ProMinent.

Auf der BrauBeviale 2026 in Nürnberg stellt ProMinent seine Lösungen für eine sichere und ressourcenschonende Getränkeproduktion vor. Unter dem Motto »Smart Technologies for Better Beverages« geht es um Dosier-, Mess- und Desinfektionssysteme, die Wasseraufbereitung, Prozessüberwachung und hygienische

Produktion unterstützen.

Desinfektion und Dosierung im Produktstrom

Die UV-Anlage »Dulcodes LP TL« ist für die Desinfektion von Flüssigzucker ausgelegt. Sie inaktiviert thermoresistente Keime und ermöglicht eine zuverlässige Behandlung von Zuckersirup in kurzer Zeit. Dadurch kann die herkömmliche Hitzepasteurisierung ersetzt werden. Das unterstützt eine energieeffizientere Produktion und hilft dabei, das Produkt schonend zu behandeln. Für Anwendungen mit direktem Lebensmittelkontakt wird das Dosiersystem »Dulcodos Compact F&B« vorgestellt. Es ist für die präzise und hygienische Dosierung von Aromen, Zusatzstoffen und weiteren Prozessmedien vorgesehen. Ergänzend zeigt die Dosier- und Entleerungsstation »Dulcodos Safe-IBC F&B«, wie IBC-Container sicher entleert und Lebensmittelzusatzstoffe kontinuierlich dosiert werden können. Totraumfreies Design, CIP-Fähigkeit und lebensmittelkonforme Werkstoffe sollen Hygiene und Prozesssicherheit im Betrieb unterstützen.

Wasseraufbereitung mit Mess- und Regeltechnik

Ein weiterer Schwerpunkt liegt auf Mess-, Regel- und Sensortechnik für die Wasseraufbereitung in der Getränkeindustrie. Vorgestellt werden das Mess- und Regelgerät »Dulcometer diaLog C« sowie die optischen Sensoren »Dulcoeye LT« und »Dulcoeye SAC«. Sie dienen der automatisierten Prozessüberwachung und liefern Messwerte, die direkt in die Regelung einfließen können.

Ablagerungen früh erkennen

Das Sensorsystem »Dulcotest SurfaceGuard« besteht aus Sensor und Transmitter und überwacht Anlagenoberflächen kontinuierlich. Biofilme sowie unbelebte Ablagerungen (Scaling) werden früh erkannt. Reinigungs- und Dosiermaßnahmen können dadurch bedarfsgerecht gesteuert werden. Das hilft, Effizienzverluste zu vermeiden und den Einsatz von Chemikalien zu reduzieren. Die Braubeviale findet vom 10. bis 12. November 2026 in Nürnberg statt.

Hersteller aus dieser Kategorie

Innowatech GmbH
Alte Kaserne 28
D-72186 Empfingen
07485 978747-0
info@innowatech.de
www.innowatech.de
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag