

Hygienic-Design-Antrieb mit Edelstahlmotor und Elektrozyylinder

Artikel vom **23. Oktober 2026**

Antriebe und Motoren

Festo kombiniert den Elektrozyylinder »EPRF« mit dem Servomotor »EMMH« zu einer elektrischen Antriebslösung im Hygienic Design. Die Edelstahlkomponenten sind für hygienekritische Produktionsbereiche ausgelegt, z. B. in Lebensmittelanwendungen.



Elektrozyylinder und Servomotor als elektrische Komplettlösung im Hygienic Design (Bild: Festo).

Mit der Kombination aus Elektrozyylinder »EPRF« und Servomotor »EMMH« bietet Festo eine elektrische Antriebslösung für Anwendungen in der Lebensmittel-, Verpackungs- und Pharmaindustrie. Zusammen mit der passenden Motorleitung entsteht ein System aus Motor, Kabel und Antrieb, dessen Komponenten aufeinander abgestimmt und im Hygienic Design ausgeführt sind. Die Lösung richtet sich an Maschinenbauer und Anlagenbetreiber, die Produktionsprozesse hygienegerecht, zuverlässig und effizient auslegen möchten. Das Zusammenspiel der Komponenten soll die Systemintegration vereinfachen und den Engineeringaufwand reduzieren. Die abgestimmte Kombination unterstützt zudem eine stabile Einbindung in Anlagen, in denen Reinigbarkeit,

Korrosionsbeständigkeit und Betriebssicherheit eine wichtige Rolle spielen.

Edelstahl für hygienekritische Bereiche

Die Ausführung in Edelstahl wurde für Produktionsumgebungen entwickelt, in denen regelmäßige Reinigung und widerstandsfähige Oberflächen erforderlich sind. Beide Komponenten verfügen über Edelstahlgehäuse der Qualität 316L und die Schutzart IP69K. Damit sind sie auf anspruchsvolle Reinigungsprozesse in Food-Anwendungen sowie auf weitere raue Umgebungen ausgelegt. Das glatte, reinigungsfreundliche Design unterstützt den Einsatz in Bereichen, in denen Ablagerungen vermieden und Oberflächen gut zugänglich sein müssen. Die Korrosionsbeständigkeit der Bauteile ist insbesondere dort relevant, wo Feuchtigkeit, Reinigungsmedien oder hygienische Vorgaben den Anlagenbau prägen.

Dynamik und Temperaturbereich

Der elektrische Zylinder erreicht eine Geschwindigkeit von 1 m/s. Der angegebene Betriebstemperaturbereich reicht von –10 bis +60 °C. Dadurch lässt sich das Antriebssystem in unterschiedlichen Produktionsumgebungen einsetzen, in denen wechselnde Temperaturen und hohe Anforderungen an die Reinigbarkeit zusammenkommen. Die Kombination aus elektrischem Antrieb, Motor und Leitung ist für präzise Bewegungsaufgaben ausgelegt. Gleichzeitig sollen die abgestimmten Komponenten die Installation erleichtern und Maschinenbauern mehr Planungssicherheit bei der Integration in hygienekritische Anlagen geben.

Hersteller aus dieser Kategorie

Dr. Jessberger GmbH

Jägerweg 5-7

D-85521 Ottobrunn

089 666633-400

info@jesspumpen.de

www.jesspumpen.de

[Firmenprofil ansehen](#)

FLURO-Gelenklager GmbH

Siemensstr. 13

D-72348 Rosenfeld

07428 9385-0

info@fluro.de

www.fluro.de

[Firmenprofil ansehen](#)

Heidrive GmbH

Starenstr. 23

D-93309 Kelheim

09441 707-0

info@heidrive.de

www.heidrive.com

[Firmenprofil ansehen](#)
