Hygienische Reaktionsharz-Bodenbeschichtungen

Artikel vom **5. November 2026**
Produktionsbereich allgemein

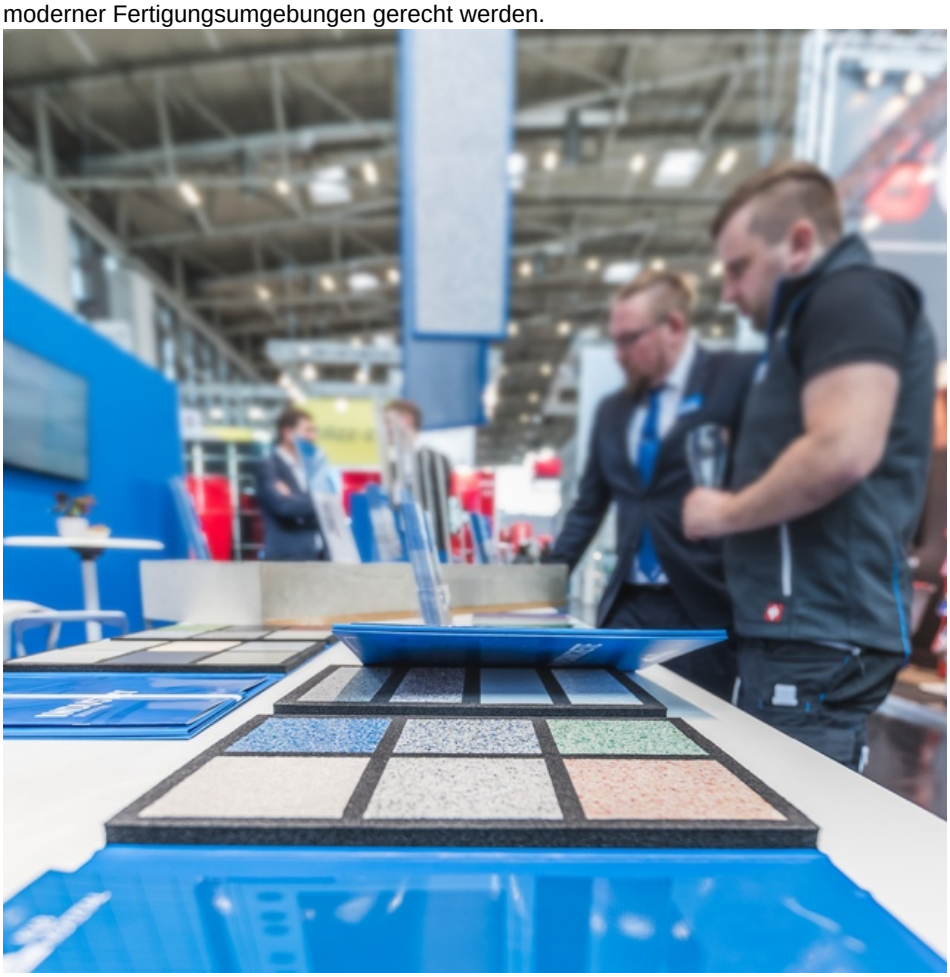
Wie vielfältig moderne Bodenlösungen heute sein können, zeigt KLB Kötztal auf der Braubeviale 2026 am Stand 311 in Halle 10. Besucher erhalten dort Einblicke in leistungsfähige Systemlösungen für unterschiedliche Anforderungen der Getränke- und Lebensmittelproduktion – von hochbelastbaren PU-Beton-Belägen über schnellhärtende Sanierungssysteme bis zu langlebigen Industriebeschichtungen für Produktion, Lager und Logistik.



Rutschhemmende Bodenbeschichtungen sorgen in der Getränke- und Lebensmittelherstellung für Sicherheit, Hygiene und eine dauerhaft hohe Belastbarkeit (Bild: KLB Kötztal).

In der Getränke- und Lebensmittelindustrie gehören hohe mechanische Belastungen, intensive Reinigungsprozesse sowie thermische und chemische Beanspruchungen zum

täglichen Betrieb. Bodenflächen müssen dabei weit mehr leisten als lediglich belastbar zu sein: Gefordert sind langlebige, hygienische und wirtschaftliche Lösungen, die Produktionsabläufe zuverlässig unterstützen und gleichzeitig den hohen Anforderungen moderner Fertigungsumgebungen gerecht werden.



KLB Kötztal zeigt auf dem Messestand seine vielfältigen Bodenlösungen (Bild: KLB Kötztal).

KLB Kötztal bietet hierfür ein breites Spektrum an Reaktionsharzsystemen für unterschiedliche Einsatzbereiche an – von Produktions- und Abfüllhallen über Lager- und Logistikflächen bis zu Technik- und Nebenräumen. Je nach Anforderung kommen robuste Epoxidharz-, Polyurethan- oder PU-Beton-Systeme zum Einsatz.

Für hohe Belastungen

Besonders dort, wo hohe Temperaturen, aggressive Reinigungsmedien und starke mechanische Belastungen zusammentreffen, haben sich laut Unternehmensangabe die PU-Beton-Systeme »Chemoresin« bewährt. Die fugenlosen Beläge bieten eine hohe Temperaturbeständigkeit sowie Chemikalienresistenz und eine lange Lebensdauer. Selbst bei regelmäßiger Heißwasser- oder Dampfreinigung sowie hoher Verkehrsbelastung durch Rollwagen, Hubwagen oder Produktionsanlagen verspricht der Hersteller eine dauerhafte Funktionsfähigkeit der Oberflächen.

Für clevere Sanierungen

Neben hochbelastbaren Produktionsbereichen gewinnen auch wirtschaftliche Sanierungskonzepte zunehmend an Bedeutung. In vielen Brauereien, Getränkeabfüllbetrieben und Lebensmittelproduktionen müssen Bodenflächen modernisiert werden, ohne den laufenden Betrieb über längere Zeit zu unterbrechen.



Die fachgerechte Verarbeitung ist die Grundlage für die Leistungsfähigkeit und Langlebigkeit moderner Reaktionsharzsysteme wie »Chemoresin PU-Beton« (Bild: KLB Kötztal).

Hier bieten schnellhärtende Reaktionsharzsysteme deutliche Vorteile. Mit Systemen wie »KLB-System Polyurethan PU 5000 RX« lassen sich Sanierungsmaßnahmen in engen Wartungsfenstern oder an Wochenenden durchführen. Die Flächen sind bereits nach wenigen Stunden wieder nutzbar und können schnell in den Produktionsablauf integriert werden. Ein weiterer wichtiger Aspekt ist die fachgerechte Ausbildung von Bewegungs- und Arbeitsfugen. Gerade in Bestandsgebäuden stellen beschädigte oder verschlissene Fugen häufig Schwachstellen dar. Moderne KLB-Blockfugensysteme sorgen für eine dauerhaft belastbare und hygienische Ausführung, reduzieren Wartungsaufwand und tragen dazu bei, die Lebensdauer des gesamten Bodensystems nachhaltig zu erhöhen.

Für Logistikbereiche



Fugenlose KLB-Reaktionsharzböden bieten in Lager- und Logistikbereichen eine belastbare und pflegeleichte Oberfläche für den täglichen Betrieb (Bild: KLB Kötztal).

Für Abfüll-, Verpackungs- und Lagerbereiche stehen darüber hinaus widerstandsfähige Beschichtungssysteme auf Basis von Epoxidharz und Polyurethan zur Verfügung. Sie bieten eine hohe Abriebfestigkeit, gute Reinigungsfähigkeit und können individuell an betriebliche Anforderungen hinsichtlich Rutschhemmung, Optik oder chemischer Beständigkeit angepasst werden. Emissionsarme Systemaufbauten mit entsprechenden Zertifizierungen unterstützen zudem moderne Nachhaltigkeits- und Qualitätskonzepte. Die Braubeviale findet vom 10. bis 12. November 2026 in Nürnberg statt.

KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH
Infos zum Unternehmen

KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH
Günztalstr. 25
D-89335 Ichenhausen

08223 96 92-0

---

info@klb-koetztal.de

---

www.klb-koetztal.com

© 2025 Kuhn Fachverlag