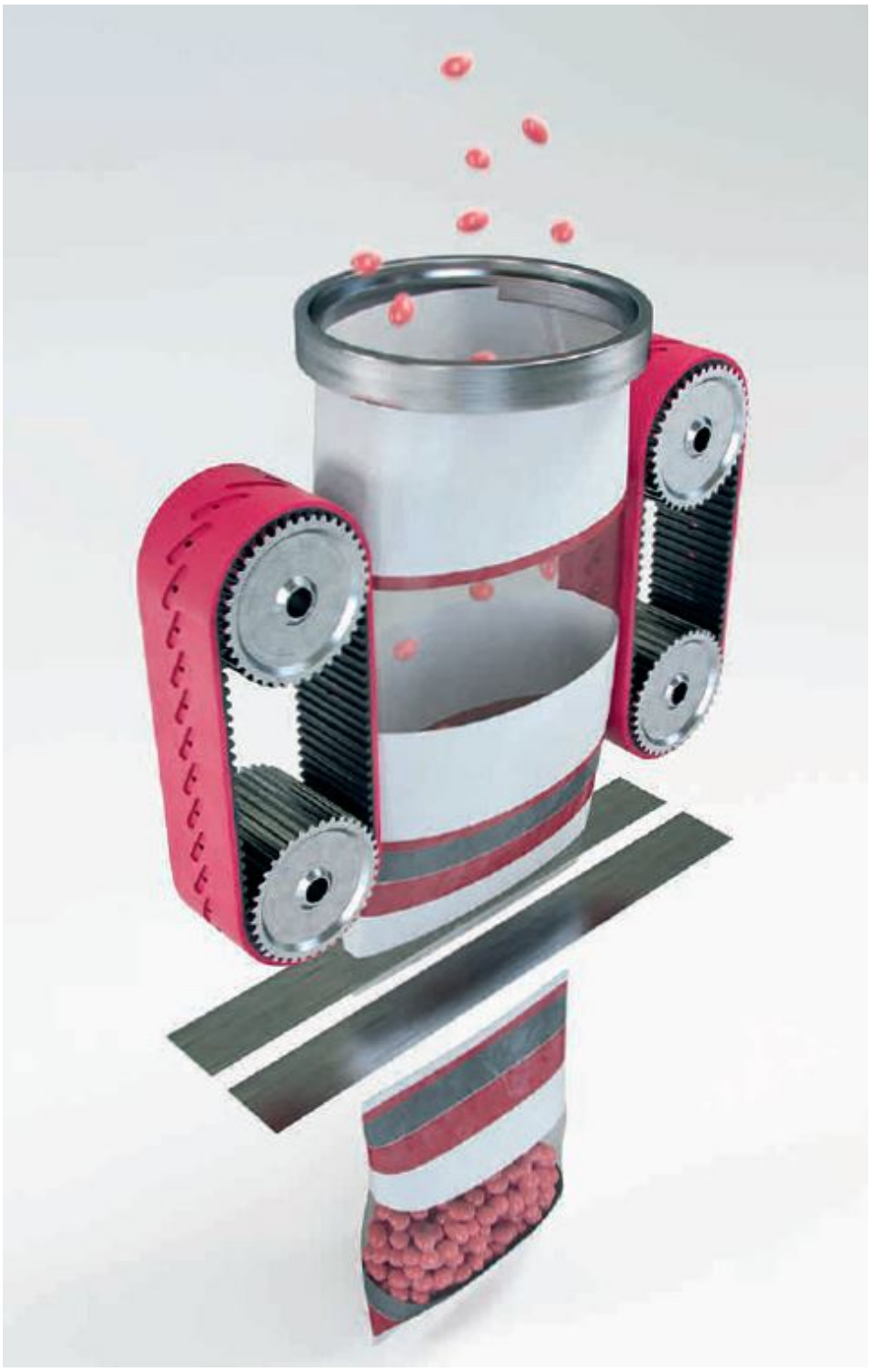
Vakuumzahnriemen

Artikel vom **17. Februar 2020**
Transport- und Lagertechnik, Fördereinrichtungen



Große Konstanz bei hohen Taktzahlen bieten die Esband«-Vakuumabzugsriemen von Max chlatterer.

Zu den Kernprodukten im Verpackungsbereich für Lebensmittel zählen Vakuumzahnriemen (Abzugsriemen). Sie werden überwiegend in vertikalen Form-, Abfüll- und Verschlussmaschinen, sogenannten Schlauchbeutelmaschinen, eingesetzt. Die Basis dieser Vakuumzahnriemen für Schlauchbeutelmaschinen bildet stets ein endloser Markenzahnriemen. Durch eng gesetzte Fertigungstoleranzen bieten die

»Esband«-Vakuumabzugsriemen von Max Schlatterer große Konstanz bei hohen Taktzahlen. Zur Verlängerung der Standzeiten und somit auch zur Erhöhung der Ausbringungsmenge können Trägermaterialien und Beschichtungen mit besonders hoher Abriebfestigkeit verarbeitet werden. Zugleich ist auch ein bestmöglicher Reibwert für die jeweilige Anwendung realisierbar. Der Vakuumabzugsriemen des Herstellers eignet sich sowohl für den Einsatz in kontinuierlichen wie auch intermittierend arbeitenden Abfüllstationen. Er sorgt für einen nahezu reibungslosen Transport des Packstoffs am Formatrohr und steht somit für eine schonende Materialverarbeitung. Zum breiten Produktportfolio gehören Varianten von Zahnriemen beschichtet mit Naturkautschuk, Silikon oder Polyurethan, jeweils in verschiedenen Oberflächenbeschaffenheiten. Neben Standardausführungen lassen sich auch Bearbeitungen wie beispielsweise Fräsungen oder Lochungen durchführen. Zu den Vakuumzahnriemen bietet das Unternehmen zahlreiche weitere Lösungen für die Lebensmittelverarbeitung. Dazu zählen individualisierbare endlose Flachriemen genauso wie Wiegebänder, Würstchen-Transportbänder oder Separatorenbänder. Zum breiten Produktportfolio gehören außerdem endlose Riemen und Bänder für andere Branchen wie die Textilindustrie, Druck- und Papierverarbeitung oder Holzbearbei tung.

Hersteller aus dieser Kategorie

© 2025 Kuhn Fachverlag