# Kolbenfüller

Artikel vom **20. November 2020**
Anlagenzubehör




Der Kolbenfüller verfügt über ein integriertes Reinigungssystem im Förderwerk (Bild: Frey Maschinenbau).

Die kontinuierlichen Kolbenfüller der »K-Line« von Frey arbeiten mit einem speziellen Kreiskolbensystem. Sechs umlaufende Kolben fördern das Produkt, vom Aufladen der Kolben bis zum groß dimensionierten Deckelauslauf. Das Kolbenfördersystem arbeitet dabei besonders produktschonend. Laut Hersteller werden Schmiereffekte auf ein Minimum reduziert, wodurch selbst kritische Produkte bestmöglich gefüllt werden können. Als Ergebnis verspricht das Unternehmen ein herausragendes Füllbild, auch bei Verarbeitungstemperaturen über 0° C. Damit soll sich der Kolbenfüller vom Typ »KK500« vor allem für Produzenten von Halb- und Dauerware sowie für Hersteller von luftgetrockneter Rohwurst anbieten. Der Füller erreicht eine Füllleistung von max. 8500 kg/h und einen Fülldruck von bis zu 25 bar. Die Portionierleistung beträgt max. 350 Portionen pro Minute. Das Modell eignet sich laut Hersteller auch für alle sensiblen Produkte sowie für Ware mit stückigen Einlagen. Eine speziell konstruierte, wechselbare Schneidkante sorgt für eine klare Trennung des Produkts bei der Befüllung der 500 ml

großen Füllkammern. Dadurch erreicht der Füller eine sehr hohe Portioniergenauigkeit, und ein Quetschen des Produkts wird verhindert. Ein dem Brätfluss angepasster Auslauf (Durchmesser im Standard 65 mm, optional bis zu 75 mm) behandelt das Füllgut sehr schonend. Die Maschinen sind im Hygienedesign gestaltet, die Dichtungen sind in der Hygienefarbe Blau und totraumfrei ausgeführt. Laut Hersteller wurden konstruktiv zusätzliche vorgelagerte Backup-Dichtungen hinzugefügt, die Anwender selbst tauschen können. Die Schaber im Fülltrichter sind aus detektierbarem Material und verliersicher konstruiert. Alle Oberflächen wurden hinsichtlich der Hygieneanforderungen optimiert.

**Hersteller aus dieser Kategorie**

© 2025 Kuhn Fachverlag