PEF-Anlagen

Artikel vom **21. November 2020**
Logistik



Die neue PEF-Anlage kann ganze Stücke mit einer Leistung von mehreren Tonnen pro Stunde vorbehandeln (Bild: DTI).

Das Unternehmen Diversified Technologies (DTI) stellt eine neue PEF-Anlage vor, die zur Verbesserung der Verarbeitung von Obst und Gemüse beiträgt. Die industrielle Anlage kann ganze Obst- und Gemüsestücke mit einer Leistung von mehreren Tonnen pro Stunde vorbehandeln, um laut Herstellerangabe die Saftausbeute um bis zu 50 % zu steigern und die Trocknungsenergie um bis zu 80 % zu reduzieren. Die kompakten Systeme, die für die Prozesse Lebensmitteltrocknung, -extraktion und -gewebemodifikation entwickelt wurden, können für spezifische Anwendungen individuell konfiguriert werden. Die Anlage hat eine Kapazität von 100 bis 10.000 l/h Durchsatz, abhängig von Parametern wie Leitfähigkeit, und kann elektrisch sowie physikalisch über einen weiten Bereich von Spezifikationen modifiziert werden. Sie kann leicht in verschiedene Verarbeitungssysteme integriert werden und verfügt über eine maximale Leistung von 50 bis 600 kW, eine Feldstärke von 50 kV/cm, eine Spitzenspannung von 10 bis 40 kV, einen Spitzenstrom von 500 A und eine Impulsfrequenz von 4 kHz. Die Anlagen werden individuell entsprechend den jeweiligen Verarbeitungsanforderungen

konfiguriert.

Hersteller aus dieser Kategorie

© 2025 Kuhn Fachverlag