

Abfüllanlagen

Artikel vom 21. September 2018



Pastöse Produkte wie Joghurt und Quark, Saucen, Mousse, Müsli und viele weitere Lebensmittel füllt die neue Abfüllanlage Maximize von Mogema in bedarfsgerechte Portionsbecher. Auch flüssige Produkte wie Milch, Fruchtsäfte, Rahm oder Suppen können mit der Anlage verarbeitet werden. Optional lassen sich selbst Sonderlösungen umsetzen. Beispielsweise wurde mit einem modifizierten Abfüllkopf bereits die Abfüllung von Rote-Bete-Würfeln in Becher praktiziert. Generell ist eine Abfüllung von stückiger Ware einfach machbar. Die Anlage ist für fast alle gängigen Bechertypen ausgelegt. Kunststoffbecher mit Deckeln aus PET, Aluminium oder Papier werden zügig versiegelt. Ebenso sind im Gerätestandard Schnappdeckel mit Erstöffnungsgarantie sowie Kartonbecher mit Mundrolle und Überstülpedeckel verankert. Mit der Maschine lassen sich bis zu 1500 Gebinde/h abfüllen, verschließen und datieren.

Hersteller aus dieser Kategorie
