Blisterkontrolle

Artikel vom **25. November 2020**
Inspektions- und Sortiermaschinen/Kontrolleinrichtungen

Das System prüft unter anderem Farbe, Form, Maße und Lage von Tabletten, Kapseln und Dragees in Blisterverpackungen (Bild: Laetus).

Insbesondere Branchen wie die Pharma-, Kosmetik- und Lebensmittelindustrie setzen bei der Verpackung sensibler Produkte auf Blister. Mit dem Kamerasystem »Polyphem wt« bietet Laetus eine Lösung zur umfassenden Inline-Qualitätskontrolle auf Blistermaschinen an. Das Kamerasystem bietet viele Kontrollmöglichkeiten für Blisterverpackungen, die mit farbigen Tabletten, Kapseln oder anderen Produkten befüllt sind. Über die reine Anwesenheitsprüfung hinaus detektiert das System zuverlässig Fehler bei Farbe, Form, Abmessung sowie Lage der Inhalte. Ebenso werden Verschmutzungen, Beschädigungen oder überfüllte Näpfe erkannt. Das Grundgerüst bilden ein GAMP-konformer Industriecomputer mit Touchscreen und eine Beleuchtungseinheit mit einer oder mehreren integrierten Kameras. Verschiedene optionale Module passen das System an die kundenindividuellen Prozessanforderungen an. Das 3D-Modul führt mittels Stereoskopie eine Höhen- und Farbauswertung durch und erkennt so doppelte oder gebrochene Inhalte. Zudem eignet sich das Modul laut Hersteller besonders für die Inspektion in kontrastarmer Umgebung. Mit dem Modul

»Pro Twin+« sind aufeinanderfolgende Blisterkontrollen von oben und unten vor und nach der Versiegelung möglich. Beide Module sind laut Anbieter miteinander kombinierbar.

Hersteller aus dieser Kategorie

BMS Maschinenfabrik GmbH
Straubinger Str. 21
D-93102 Pfatter
09481 94213-0
info.bms@eol.group
www.bms-maschinenfabrik.de
Firmenprofil ansehen

Otto Ganter GmbH & Co. KG
Triberger Str. 3
D-78120 Furtwangen
07723 6507-0
info@ganternorm.com
www.ganternorm.com
Firmenprofil ansehen

KHS GmbH
Juchostr. 20
D-44143 Dortmund
0231 569-0
info@khs.com
www.khs.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag