

## VFFS

Artikel vom 25. September 2018



Ein Hochgeschwindigkeits-VFFS-System (Vertikale Form-, Füll- und Schließmaschinen) für Snacks hat TNA auf den Markt gebracht. Mit Leistungen von bis zu 300 Beuteln/min

bei einem Einrohrdesign stellt das neue »tna robag 5«-Schlauchbeutelssystem das abschließende Element der besonders schnellen Verpackungslösung »tna performance 5.0« dar. Das neue Verpackungssystem verfügt über eine neue, leistungsstarke Waage, eine durchgängig laufende Ultraschall-Rückversiegelungstechnologie und eine neue, fortschrittliche Steuerplattform. Zusammen mit dem kürzlich auf den Markt gebrachten »tna ropac 5«-Kartonierer soll es die Effizienz von Produktionslinien transformieren. Unternehmensangaben zufolge wurde das neue Verpackungssystem entwickelt, um die höchsten Verpackungsgeschwindigkeiten der Branche zu erreichen und deshalb mit einer Vielzahl von neuen Elementen ausgestattet. Zu diesen gehört die Integration einer Ultraschall-Rückversiegelungstechnologie, die die Einschränkungen der konventionellen Wärmeversiegelung überwindet und auch bei sehr schnellen Geschwindigkeiten eine sehr gute Versiegelung erreicht. Zusammen mit dem neuen »tna intelli-date 5«-Datumsdrucker schaffen es diese Neuheiten, Unternehmensangaben zufolge, dass das Schlauchbeutelssystem auch mit nur einem Rohr bei genannten hohen Geschwindigkeiten arbeitet, während Abfälle reduziert und mit jedem Beutel sehr hohe Qualitätsstandards eingehalten werden. Außerdem ist das neue Schlauchbeutelssystem mit der jüngsten Steuertechnologie ausgestattet, einschließlich der neuen in Echtzeit arbeitenden »CXE«-Steuerung, die durch die Bereitstellung von sofortigen und detaillierten Systemdiagnosen die Instandhaltungskosten und Ausfallzeiten reduziert. Zur gleichen Zeit ermöglicht die »tna intelli-sys«-Software die Steuerung der gesamten Linie von einem Kontrollpunkt aus – an einem zentralen Steuerzentrum innerhalb der Anlage oder als Teil einer Fernverwaltungslösung.

---

**Hersteller aus dieser Kategorie**

---