

Vakuumpumpen

Artikel vom **30. November 2020**

Pumpen



Mit den neuen Gehäusen können Lebensmittelanwendungen hygienischer betrieben werden (Bild: Leybold).

Um sicherzustellen, dass Vakuumpumpen wirksam vor aggressiven Reinigungsmedien geschützt sind, hat Pumpenhersteller Leybold eine neue Reihe von hygienischen Gehäusen entwickelt. Die Edelstahlgehäuse werden in sieben unterschiedlichen Größen für die Vakuumpumpen des Unternehmens angeboten. Das neue Schutzkonzept wurde entwickelt, um die Vakuumpumpen problemlos in der Nähe von Maschinen und Anlagen positionieren zu können. So können bessere und robustere Lösungen für anspruchsvolle Lebensmittelanwendungen geschaffen werden, z. B. für Anwendungen wie Füll- oder Tumblerprozesse und in Verpackungsmaschinen, bei denen die Maschinen und Anlagen besonders häufig und intensiv gereinigt und desinfiziert werden müssen. Laut Anbieter wurden die Edelstahlgehäuse für verschiedene Vakuumpumpen maßgeschneidert, damit gekapselte Pumpen bei allen Arbeitsdrücken konstant laufen können. Alle Gehäuse sind als Do-It-Yourself-Kit erhältlich und können von den Anwendern selbst installiert und in Betrieb genommen werden.

Hersteller aus dieser Kategorie

Flux-Geräte GmbH

Talweg 12
D-75433 Maulbronn
07043 101-0
info@flux-pumpen.de
www.flux-pumps.com
[Firmenprofil ansehen](#)

Bucher Unipektin AG

Murzlenstr. 80
CH-8166 NIEDERWENINGEN
0041 44 8572300
info@bucherunipektin.com
www.bucherunipektin.com
[Firmenprofil ansehen](#)

Seepex GmbH

Scharnhölzstr. 344
D-46240 Bottrop
02041 996-0
info@seepex.com
www.seepex.com
[Firmenprofil ansehen](#)
