

## Doppelwellenzerkleinerer

Artikel vom **30. November 2020**  
Pumpen



Die Doppelwellenzerkleinerer sind jetzt auch in weiteren Baugrößen für Durchflussraten bis zu 400 m³/h erhältlich (Bild: Netzsch Pumpen & Systeme).

Die Doppelwellenzerkleinerer der Reihe »N.Mac« von Netzsch sind wahlweise mit einem Kanal- oder einem Inline-Gehäuse erhältlich. Als Neuheit stellt der Hersteller weitere Baugrößen des vielseitig einsetzbaren Zerkleinerers für Durchflussraten bis zu 400 m³/h vor. Da die Geräte für die Zerkleinerung zahlreicher Materialien konzipiert sind, eignen sie sich auch für die Abwasserbehandlung, Biogas- und Biomasseanlagen, die Lebensmittel- und Tierverarbeitung sowie für viele weitere Abfall- und Industrieanwendungen.

Der Zerkleinerer kann vorgelagert vor einer Pumpe (Inline-Ausführung) oder oberhalb der Förderschnecke einer Trichterpumpe (Kanal-Ausführung) bzw. direkt in einem Kanal installiert werden. In der Inline-Ausführung sind drei Baugrößen erhältlich, die eine Durchflussrate von maximal 350 m³/h bewerkstelligen. In der Kanal-Version sind vier Baugrößen verfügbar, wobei diese für eine Durchflussrate von maximal 400 m³/h konzipiert sind. Bei Anwendungen mit hoher Durchflussrate können mehrere Zerkleinerer parallel betrieben werden – mit dem zusätzlichen Nutzen, dass Teile des Systems während des Betriebs gewartet werden können. Werden mehrere Zerkleinerer hintereinander installiert, ist eine schrittweise Verringerung der Partikelgröße möglich.

Neben Schneidmessern, die zur Wartung schnell und einfach in einer Kassette entnommen werden können, besitzt der Zerkleinerer gespülte und geschmierte Gleitringdichtungen für einwandfreie Trockenlauffähigkeit. Die Gleitringdichtung in Patronenausführung, eine leckfreie Kombination aus Gleitringdichtung und Lagerpatrone, lässt sich schnell und einfach warten sowie ersetzen. Um feststeckende Medien zu lösen, kann die automatische Laufrichtungsumkehr über eine optionale Bedientafel genutzt werden.

Die Zerkleinerer sind aus modularen Baugruppen und austauschbaren Komponenten aufgebaut, sodass alle Teile uneingeschränkt gewartet und gepflegt werden können. Erhältlich sind Ausführungen mit bis zu sechs Schneidkassetten je Welle. Die Kassetten werden vormontiert und für eine einfache Installation mit bereits fertig angeordneten Abstandsstücken und Messern geliefert. Je nach Anwendung sind verschiedene Werkstoffe wählbar. Das Zykloidgetriebe ist bis zu zwei Jahre wartungsfrei. Die Zerkleinerer werden standardmäßig mit verschiedenen Schneidwerkzeuggrößen für unterschiedliche Wellendrehzahlen geliefert, was den Greif- und Zerkleinerungsvorgang optimiert. Als Zubehör sind unter anderem eine Bedientafel, ein Schneidkassettenreiniger für stets freien Schneidraum und ungehinderten Flüssigkeitsdurchfluss sowie eine Antriebswellenverlängerung zum Anheben des Elektromotors über das Flüssigkeitsniveau verfügbar.

---

#### Hersteller aus dieser Kategorie

---

##### **Flux-Geräte GmbH**

Talweg 12  
D-75433 Maulbronn  
07043 101-0  
[info@flux-pumpen.de](mailto:info@flux-pumpen.de)  
[www.flux-pumps.com](http://www.flux-pumps.com)  
[Firmenprofil ansehen](#)

---

##### **Bucher Unipektin AG**

Murzlenstr. 80  
CH-8166 NIEDERWENINGEN  
0041 44 8572300  
[info@bucherunipektin.com](mailto:info@bucherunipektin.com)  
[www.bucherunipektin.com](http://www.bucherunipektin.com)  
[Firmenprofil ansehen](#)

---

##### **Grünbeck AG**

Josef-Grünbeck-Str. 1  
D-89420 Höchstädt  
09074 41-0  
[info@gruenbeck.de](mailto:info@gruenbeck.de)  
[www.gruenbeck.de](http://www.gruenbeck.de)  
[Firmenprofil ansehen](#)

---