

Verpackungsmaschinen

Artikel vom 25. September 2018



Maschinen und Anlagen für die Verpackungs- und Automatisierungstechnik stellt R. Weiss Verpackungstechnik her. Das Unternehmen konzipiert und liefert flexible Verpackungslösungen für die Bereiche Pharma, Kosmetik, Chemie, Lebensmittel, Süß- und Backwaren sowie Non-Food. Sie basieren auf dem modularen »Unirob«-System. Somit werden für alle Verpackungsprozesse wie Aufrichten, Toploading, Sammelpacken, Verschließen, Kennzeichnen und Palettieren Standardmodule eingesetzt. Die Summe dieser konfigurierten Standardmodule ergibt schließlich ein anwendungsspezifisches und auf die individuellen Erfordernisse der Anwender hin abgestimmtes Gesamtkonzept. Zum Verpacken mit hoher Geschwindigkeit bietet das Unternehmen beispielsweise »Unirob«-Pickerlinien. Zum Beispiel lassen sich mit einer Monolinie sortenreine Produkte wie Süßwaren oder Pharmaprodukte sehr genau in Hochgeschwindigkeit verpacken. Mit einem Untermischungssystem sind Verkaufseinheiten mit unterschiedlichen Sorten oder Geschmacksrichtungen flexibel zu konfigurieren und zu verpacken. Beispielanwendungen sind hier das Verpacken von Schokoladenriegeln, Pralinen oder auch Hygieneprodukten wie Shampoo.

Hersteller aus dieser Kategorie

© 2025 Kuhn Fachverlag