Sensoren

Artikel vom **1. Dezember 2020**
Mess- und Prüfgeräte, Sensoren



Der induktive Leitfähigkeitssensor eignet sich auch für den Einsatz in besonders rauen Umgebungen (Bild: Anderson-Negele).

Die »ILM«-Sensorserie von Anderson-Negele, einem Hersteller hochpräziser Messinstrumente für hygienische Bereiche, steht laut Unternehmensangabe für Effizienz und Zuverlässigkeit bei der CIP-Phasentrennung in der Lebensmittelindustrie. Der induktive Leitfähigkeitssensor »ILM-4« hat bereits in tausenden Applikationen seine Praxistauglichkeit und Langlebigkeit auch unter besonders rauen Einsatzbedingungen erwiesen. Laut Hersteller lassen sich damit Kundenprozesse optimieren, Kosten sparen und die Produktqualität besser absichern. Basis hierfür sind die besonders kurze Ansprechzeit, die einen sekundengenauen Phasenwechsel ermöglicht, sowie eine nachweisbare Reinigungsqualität durch die vollautomatische Prozessüberwachung und hohe Messgenauigkeit beim Aufschärfen von Säure und Lauge. Die »Flex-Hybrid-

Technologie« mit IO-Link und 4…20 mA ermöglicht in allen Einbausituationen eine aktive, automatisierte und sekundengenaue Phasentrennung von Medien mit unterschiedlicher Leitfähigkeit. Einsatzgebiete sind Applikationen sowohl in der Produktion als auch in der CIP-/SIP-Reinigung beim Rücklauf von Säure/Lauge/Wasser. Die Medien können durch die Ansprechzeit von nur einer Sekunde in größtmöglicher Sortenreinheit und mit geringstmöglichen Verlusten weitergeleitet oder in die Stapeltanks zurückgeführt werden. Durch die Vermeidung der Ableitung wertvoller Produkte oder Reinigungsmittel ins Abwasser lassen sich in hohem Maß Kosten einsparen. Die Mehrfachnutzung der Reinigungsmedien sorgt zudem gleichzeitig für eine maximale Kosteneffizienz und Schonung der Umwelt. Aufgrund seiner hohen Messgenauigkeit eignet sich der Sensor auch für die Aufschärfung der Reinigungsmittel. Mittels nachweisbarer Nachdosierung von Konzentrat und Frischwasser auf den vorgegebenen Wert lässt sich ein optimiertes und reproduzierbares Reinigungsergebnis erzielen. In einer Aktion bietet das Unternehmen den Sensor bis Ende April 2021 mit einer verlängerten Gewährleistung von 5 Jahren an.

Hersteller aus dieser Kategorie

Jumo GmbH & Co. KG
Moritz-Juchheim-Str. 1
D-36039 Fulda
0661 6003-0
mail@jumo.net
www.jumo.net
Firmenprofil ansehen

Seli GmbH Automatisierungstechnik
Dieselstr. 13
D-48485 Neuenkirchen
05973 9474-0
Zentrale@seli.de
www.seli.de
Firmenprofil ansehen

Dr. Jessberger GmbH
Jägerweg 5-7
D-85521 Ottobrunn
089 666633-400
info@jesspumpen.de
www.jesspumpen.de
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag