

Pumpenüberwachungen

Artikel vom **25. September 2018**
 Leitungssysteme und Tanks



Mit dem Condition and Operation Monitoring System »IN-1000« von Allweiler, einem Geschäftsbereich von Circor, lassen sich von der einfachen Zustandsüberwachung bis hin zu komplexen Überwachungstätigkeiten inklusive Operation Monitoring an mehreren Pumpen viele Anforderungen an Sicherheit sowie geringe Betriebskosten gleichzeitig realisieren. Wartung und Instandhaltung werden planbar, Produktionsausfälle sind Unternehmensangaben zufolge nahezu ausgeschlossen, Wartungsintervalle können vergrößert werden. Beispiele stellen die Überwachung von Temperatur, Leckage und Vibration dar. Eine Erweiterung mit industrieller Standardsensorik, zum Beispiel für Druck, ist möglich. Das System lässt sich für viele Pumpen des Geschäftsbereichs einsetzen und auch nachrüsten. Es ist auch für EX-Zonen verfügbar und wird mit den

notwendigen ATEX-Zertifizierungen bereitgestellt, um es in ATEX-Zone 2, Class 1, Division 2 betreiben zu können. Alle Komponenten, von den Sensoren über die Kabel bis hin zur Trennbarriere, sind für die EX-Zone zertifiziert. Zusätzlich zum Condition and Operation Monitoring System bietet das Unternehmen ein umfassendes Chemiepumpen-Sortiment, das von Kreisel- und Propellerpumpen über Schraubenspindelpumpen bis hin zu Exzentrerschnecken- und Schlauchpumpen reicht. Auch Zahnradosierpumpen der Marke »Zenith« sind mit dabei.

Hersteller aus dieser Kategorie

Heidrive GmbH

Starenstr. 23

D-93309 Kelheim

09441 707-0

info@heidrive.de

www.heidrive.com

[Firmenprofil ansehen](#)

W. Baelz & Sohn GmbH & Co.

Koepffstr. 5

D-74076 Heilbronn

07131 1500-0

mail@baelz.de

www.baelz.de

[Firmenprofil ansehen](#)

Axflow GmbH

Theodorstr. 105

D-40472 Düsseldorf

0211 23806-0

info@axflow.de

www.axflow.de

[Firmenprofil ansehen](#)
