# Pumpenüberwachungen

Artikel vom **25. September 2018**
Leitungssysteme und Tanks

Mit dem Condition and Operation Monitoring System »IN-1000« von Allweiler, einem Geschäftsbereich von Circor, lassen sich von der einfachen Zustandsüberwachung bis hin zu komplexen Überwachungstätigkeiten inklusive Operation Monitoring an mehreren Pumpen viele Anforderungen an Sicherheit sowie geringe Betriebskosten gleichzeitig realisieren. Wartung und Instandhaltung werden planbar, Produktionsausfälle sind Unternehmensangaben zufolge nahezu ausgeschlossen, Wartungsintervalle können vergrößert werden. Beispiele stellen die Überwachung von Temperatur, Leckage und Vibration dar. Eine Erweiterung mit industrieller Standardsensorik, zum Beispiel für Druck, ist möglich. Das System lässt sich für viele Pumpen des Geschäftsbereichs einsetzen und auch nachrüsten. Es ist auch für EX-Zonen verfügbar und wird mit den

notwendigen ATEX-Zertifizierungen bereitgestellt, um es in ATEX-Zone 2, Class 1, Division 2 betreiben zu können. Alle Komponenten, von den Sensoren über die Kabel bis hin zur Trennbarriere, sind für die EX-Zone zertifiziert. Zusätzlich zum Condition and Operation Monitoring System bietet das Unternehmen ein umfassendes Chemiepumpen-Sortiment, das von Kreisel- und Propellerpumpen über Schraubenspindelpumpen bis hin zu Exzenterschnecken- und Schlauchpumpen reicht. Auch Zahnraddosierpumpen der Marke »Zenith« sind mit dabei.

---

**Hersteller aus dieser Kategorie**

---

**TLV Euro Engineering GmbH**
Daimler-Benz-Str. 16-18
D-74915 Waibstadt
07263 9150-0
info@tlv-euro.de
www.tlv.com
Firmenprofil ansehen

---

**Pumpenfabrik Wangen GmbH**
Simoniusstr. 17
D-88239 Wangen
07522 997-0
mail@wangen.com
www.wangen.com
Firmenprofil ansehen

---

**Seepex GmbH**
Scharnhölzstr. 344
D-46240 Bottrop
02041 996-0
info@seepex.com
www.seepex.com
Firmenprofil ansehen

---

© 2025 Kuhn Fachverlag