

Pumpenüberwachungen

Artikel vom **25. September 2018**

Leitungssysteme und Tanks



Mit dem Condition and Operation Monitoring System »IN-1000« von Allweiler, einem Geschäftsbereich von Circor, lassen sich von der einfachen Zustandsüberwachung bis hin zu komplexen Überwachungstätigkeiten inklusive Operation Monitoring an mehreren Pumpen viele Anforderungen an Sicherheit sowie geringe Betriebskosten gleichzeitig realisieren. Wartung und Instandhaltung werden planbar, Produktionsausfälle sind Unternehmensangaben zufolge nahezu ausgeschlossen, Wartungsintervalle können vergrößert werden. Beispiele stellen die Überwachung von Temperatur, Leckage und Vibration dar. Eine Erweiterung mit industrieller Standardsensorik, zum Beispiel für Druck, ist möglich. Das System lässt sich für viele Pumpen des Geschäftsbereichs einsetzen und auch nachrüsten. Es ist auch für EX-Zonen verfügbar und wird mit den

notwendigen ATEX-Zertifizierungen bereitgestellt, um es in ATEX-Zone 2, Class 1, Division 2 betreiben zu können. Alle Komponenten, von den Sensoren über die Kabel bis hin zur Trennbarriere, sind für die EX-Zone zertifiziert. Zusätzlich zum Condition and Operation Monitoring System bietet das Unternehmen ein umfassendes Chemiepumpen-Sortiment, das von Kreisel- und Propellerpumpen über Schraubenspindelpumpen bis hin zu Exzentrerschnecken- und Schlauchpumpen reicht. Auch Zahnradosierpumpen der Marke »Zenith« sind mit dabei.

Hersteller aus dieser Kategorie

Bucher Unipektin AG

Murzlenstr. 80
CH-8166 NIEDERWENINGEN
0041 44 8572300
info@bucherunipektin.com
www.bucherunipektin.com
[Firmenprofil ansehen](#)

Dr. Jessberger GmbH

Jägerweg 5-7
D-85521 Ottobrunn
089 666633-400
info@jesspumpen.de
www.jesspumpen.de
[Firmenprofil ansehen](#)

W. Baelz & Sohn GmbH & Co.

Koepffstr. 5
D-74076 Heilbronn
07131 1500-0
mail@baelz.de
www.baelz.de
[Firmenprofil ansehen](#)
