

Rohrleuchte für hygienesensible Bereiche

Artikel vom 16. März 2021

Anlagenzubehör



Die LED-Leuchte ist robust sowie nahezu schmutzkantenfrei und für bestmögliche Ausleuchtung gestaltet (Bild: Led2work).

Mit »Inroled_50 Ecolab« bietet [Led2work](#) eine LED-Industrieleuchte mit starkem, homogenem Licht und hoher Schutzart an. Die in Deutschland gefertigte Leuchte besitzt die Schutzklassen IP67/IP69K und ist in der 24-V-Version auch ETL-gelistet. Das bruchsichere Gehäuse mit einem Durchmesser von 50 mm besteht aus Polycarbonat mit Ecolab-Beschichtung. Daher ist die Leuchte besonders für den Einsatz in hygienesensiblen Bereichen wie in der Nahrungsmittel- und Verpackungsindustrie geeignet. Die neue Rohrleuchte liefert dank leistungsstarker LED-Chips tageslichtweißes Licht mit 5200-5700K für eine homogene Ausleuchtung mit hoher Farbwiedergabe. Laut Hersteller ist das Licht flimmerfrei und lichtstark sowie ohne UV- und IR-Anteil. Die als Industrieleuchte klassifizierte Rohrleuchte ist in zwei Anschlussvarianten mit je drei unterschiedlichen Längen erhältlich und besitzt ein opalweißes, transluzentes Schutzrohr aus Polycarbonat mit schmutzabweisender Ecolab-Beschichtung. In Kombination mit abdichtenden Enddeckeln aus gleichem Material wird so die komplette Außenfläche als Lichtträger genutzt. Mit der

ausgewiesenen Schutzart IP67/IP69K ist die Leuchte gegen das Reinigen mit einem Hochdruckstrahler und zeitlich begrenztes Eintauchen in Wasser geschützt. Darüber hinaus ist die Leuchte auch beständig gegen Wasserstoffperoxid (H₂O₂, max. 35%ig), sowie Säuren und Laugen. Die Rohrleuchte ist bis IK09 schlagfest und kann in der 24-V- Version in Temperaturbereichen von -30 bis +70 °C eingesetzt werden.

Hersteller aus dieser Kategorie

Norka GmbH & Co. KG

Weidestr. 122a
D-22083 Hamburg
040 513009-0
info@norka.de
www.norka.de
[Firmenprofil ansehen](#)
