

Rollcontainer mit Warensicherung

Artikel vom **20. Mai 2021**

Transport- und Lagertechnik, Fördereinrichtungen



Der Rollcontainer wurde mit einem Warensicherungssystem ergänzt (Bild: Walther Faltsysteme).

Zum Schutz von sensiblen Gütern bietet der Rollcontainer von [Walther Faltsysteme](#) die Möglichkeit, Zwischenböden an derzeit fünf Positionen in die Seitengitter einzusetzen. Mit »Secure« bietet das Unternehmen nun ein weiteres Upgrade in Sachen sicherer Warentransport an. Hinter der Mehrweglösung steckt eine Strukturkammerplatte, die schnell und ohne Werkzeuge an den Seitengittern angebracht werden kann und sich wie eine Tür bewegen lässt. Der Anbau funktioniert dank eines selbst entwickelten Clips sehr leicht. Wird der Rollcontainer noch beladen, so ist die Platte nur an einer Seite mit stufenlos einstellbaren Klettbandern befestigt. Beim Transport gewährleistet das Verschließen an beiden Seitengittern den Schutz vor einem möglichen Rausrutschen der Güter. Mit der Strukturkammerplatte lassen sich laut Unternehmensangabe auch konventionelle Rollcontainer nachrüsten. Für den Fall, dass die Lösung einmal nicht gebraucht wird, kann die Platte parallel an das Seitengitter befestigt oder werkzeuglos demontiert werden. Die Verwendung der Strukturkammerplatte schließt den Einsatz von Zwischengittern nicht aus: Zwischengitter, die bis dato zur Ladungssicherung verwendet wurden, können nun als Böden eingesetzt werden. Eine auftragsgerechte Anpassung der Platte ist möglich.

Hersteller aus dieser Kategorie

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Triberger Str. 3

D-78120 Furtwangen

07723 6507-0

info@ganternorm.com

www.ganternorm.com

[Firmenprofil ansehen](#)

Forbo Siegling GmbH

Lilienthalstr. 6/8

D-30179 Hannover

0511 6704-0

siegling@forbo.com

www.forbo-siegling.com

[Firmenprofil ansehen](#)

BMS Maschinenfabrik GmbH

Straubinger Str. 21

D-93102 Pfatter

09481 94213-0

info.bms@eol.group

www.bms-maschinenfabrik.de

[Firmenprofil ansehen](#)
