

Förder- und Sortiersysteme

Artikel vom 29. Juni 2021

Transport- und Lagertechnik, Fördereinrichtungen



Die Fördersysteme bilden die effiziente Schnittstelle zwischen vorgelagerter Produktion und Palettierer (Bild: Ferag).

Im Alltag machen die wachsende Vielfalt an Produkten und ständige Neuerungen bei den Verpackungen das innerbetriebliche Handling von Waren in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie zur Herausforderung. Die Schweizer [Ferag AG](#) bietet von der ersten Idee bis zur schlüsselfertigen Gesamtanlage flexible und skalierbare Lösungen, um Effizienz und Produktivität beim Warenhandling zu steigern. Das Familienunternehmen setzt bei seinen Logistiksystemen auf Modularität, um die Fördersysteme an bestehende Raumstrukturen und an verschiedene Temperaturklassen anzupassen. Die Förder- und Sortierlösungen sind laut Herstellerangabe lebensmittelkonform und korrosionsbeständig, um den Einsatz in hygienisch anspruchsvollen Produktionsumgebungen sowie das Reinigen mit Wasser zu ermöglichen. Die robusten, wartungsarmen Fördersysteme »Deniway« (bis 50 kg Gewicht pro laufendem Meter) und »Easychain« (bis 20 kg pro laufendem Meter, engere Kurvenradien) sind effiziente Schnittstellen zwischen vorgelagerter Produktion und Palettierer. Als solche werden sie bei namhaften Unternehmen in der Lebensmittelindustrie eingesetzt, z. B. bei Nestlé, Gennari und Forno Bonomi. Alle Logistiklösungen sind dabei individuell an die jeweilige Topologie und Raumgängigkeit angepasst. Sie ermöglichen das Handling von

Hersteller aus dieser Kategorie

Bucher Unipektin AG

Murzlenstr. 80
CH-8166 NIEDERWENINGEN
0041 44 8572300
info@bucherunipektin.com
www.bucherunipektin.com
[Firmenprofil ansehen](#)

KHS GmbH

Juchostr. 20
D-44143 Dortmund
0231 569-0
info@khs.com
www.khs.com
[Firmenprofil ansehen](#)

Kaup GmbH & Co. KG

Braunstr. 17
D-63741 Aschaffenburg
06021 865-0
zentrale@kaup.de
www.kaup.de
[Firmenprofil ansehen](#)
