Förder- und Sortiersysteme

Artikel vom **29. Juni 2021**
Transport- und Lagertechnik, Fördereinrichtungen



Die Fördersysteme bilden die effiziente Schnittstelle zwischen vorgelagerter Produktion und Palettierer (Bild: Ferag).

Im Alltag machen die wachsende Vielfalt an Produkten und ständige Neuerungen bei den Verpackungen das innerbetriebliche Handling von Waren in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie zur Herausforderung. Die Schweizer Ferag AG bietet von der ersten Idee bis zur schlüsselfertigen Gesamtanlage flexible und skalierbare Lösungen, um Effizienz und Produktivität beim Warenhandling zu steigern. Das Familienunternehmen setzt bei seinen Logistiksystemen auf Modularität, um die Fördersysteme an bestehende Raumstrukturen und an verschiedene Temperaturklassen anzupassen. Die Förder- und Sortierlösungen sind laut Herstellerangabe lebensmittelkonform und korrosionsbeständig, um den Einsatz in hygienisch anspruchsvollen Produktionsumgebungen sowie das Reinigen mit Wasser zu ermöglichen. Die robusten, wartungsarmen Fördersysteme »Deniway« (bis 50 kg Gewicht pro laufendem Meter) und »Easychain« (bis 20 kg pro laufendem Meter, engere Kurvenradien) sind effiziente Schnittstellen zwischen vorgelagerter Produktion und Palettierer. Als solche werden sie bei namhaften Unternehmen in der Lebensmittelindustrie eingesetzt, z. B. bei Nestlé, Gennari und Forno Bonomi. Alle Logistiklösungen sind dabei individuell an die jeweilige Topologie und Raumgängigkeit angepasst. Sie ermöglichen das Handling von

unterschiedlichen Gütern in allen Verpackungsarten und sind einfach erweiterbar.

Hersteller aus dieser Kategorie

Otto Ganter GmbH & Co. KG
Triberger Str. 3
D-78120 Furtwangen
07723 6507-0
info@ganternorm.com
www.ganternorm.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag