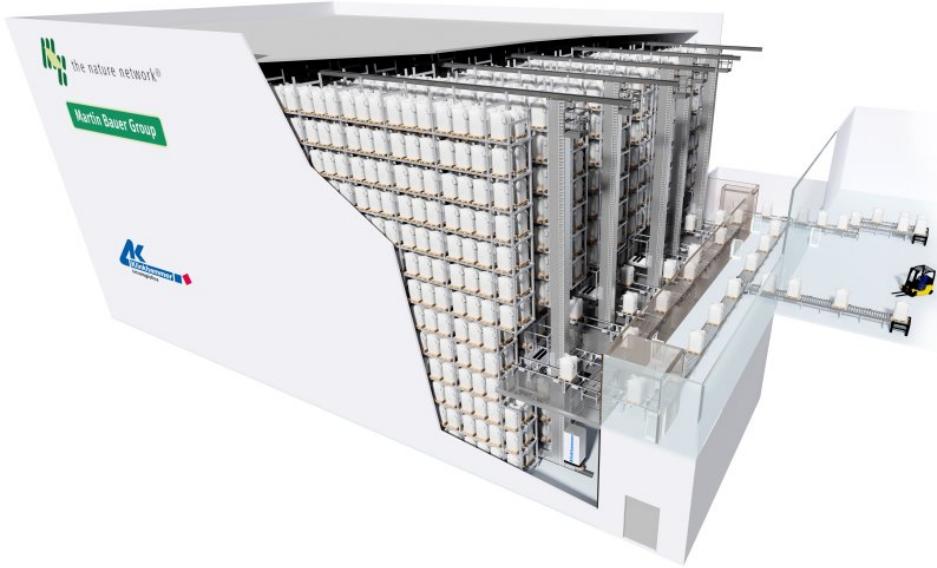


Vollautomatisches Hochregallager

Artikel vom 1. September 2021

Transport- und Lagertechnik, Fördereinrichtungen



Das 31 m hohe, 5-gassige Hochregallager in Silo-Bauweise bietet über 10.000 Palettenstellplätze (Bild: Klinkhammer).

Mit einem Jahresumsatz von 500 Mio. EUR und 2800 Mitarbeitenden an 20 Standorten zählt die [Martin Bauer Group](#) zu den führenden Unternehmen im Bereich pflanzlicher Lösungen für die Tee-, Getränke-, Lebensmittel- und Tierernährungsindustrie. Am Standort Vestenbergsgreuth wurden mit einem neuen vollautomatischen Paletten-Hochregallager sowohl Lagerkapazität als auch Effizienz erhöht. In Zusammenarbeit mit der Unternehmensgruppe realisierte die [Klinkhammer Intralogistics GmbH](#) ein Logistikkonzept zur automatisierten Lagerung von Halbfertigwaren und zur optimierten Versorgung der angrenzenden Produktion mit integrierter Mischerei. Das neue, 5-gassige Hochregallager bietet bei doppelter Lagerung eine Gesamtkapazität von über 10.000 Palettenstellplätzen. Es ist in Silo-Bauweise mit einer Höhe von 31 m ausgeführt. Zur Prozess- und Qualitätssicherung sind im Regalbediengerät Kameras eingebaut. Für reibungslose Prozesse und einen optimierten Materialfluss sorgt das

Lagerverwaltungssystem inklusive Materialflussteuerung. Eine fördertechnische Anbindung des Produktionsgebäudes an das Lager optimiert die Materialflüsse. Um Brände und Verrauchung auszuschließen, entschied man sich für eine Inertisierung. Durch gezielte Zugabe von Stickstoff wird der Sauerstoffgehalt innerhalb der gasdichten Gebäudehülle so abgesenkt, dass bereits die Brandentstehung ausgeschlossen werden kann. Für die bestmögliche Lagerung der hochwertigen Tees und pflanzlichen Produkte sorgt zudem ein baulicher Kniff: Da sich das Lager in Hanglage befindet, konnte es um mehrere Meter im Boden abgesenkt werden. Die konstante Erdtemperatur sorgt für positive, gleichbleibende Lagerbedingungen.

Hersteller aus dieser Kategorie

Bucher Unipektin AG

Murzlenstr. 80
CH-8166 NIEDERWENINGEN
0041 44 8572300
info@bucherunipektin.com
www.bucherunipektin.com
[Firmenprofil ansehen](#)

EOL Packaging Experts GmbH

Industriestr. 11-13
D-32278 Kirchlengern
05223 8791-0
info@eol.group
www.eol.group
[Firmenprofil ansehen](#)

Linde Material Handling GmbH

Carl-von-Linde-Platz
D-63743 Aschaffenburg
06021 99-0
info@linde-mh.de
www.linde-mh.de/Getraenkeindustrie/
[Firmenprofil ansehen](#)
