

Dosier- und Abfüllpumpe

Artikel vom 1. September 2021
Pumpen



Die neue Dosier- und Abfüllpumpe arbeitet präzise, ist kompakt und universell einsetzbar (Bild: Viscotec).

Das kompakte Design der Dosier- und Abfüllpumpe »vipura-Pump 10T« von [Viscotec](#) erleichtert die Integration in komplette Anlagen: Die Bauraumlänge wurde laut Hersteller im Vergleich zu Pumpen mit derselben Dosierleistung um gut 25 % reduziert, das Gewicht um ca. 60 %, wobei gleichzeitig das Dosiervolumen pro Umdrehung vergrößert wurde. Die besondere Dosiergeometrie sorgt für präzise Dosierergebnisse und kurze Taktzeiten. Laut Hersteller arbeitet die Pumpe auch mit stückigen Materialien von bis zu 20 mm Durchmesser zerstörungsfrei. Die Dosiervolumina sind präzise und flexibel von 20 bis 200 ml und auch höher einstellbar. Dank der kompakten Auslegung und den einfachen Montage- und Demontagemöglichkeiten kann ein Transport der Dosier- und Abfüllpumpe bei Bedarf von einer Person durchgeführt werden. Die Reinigung erfolgt einfach und schnell über einen CIP-Anschluss.

Hersteller aus dieser Kategorie

Flux-Geräte GmbH

Talweg 12

D-75433 Maulbronn

07043 101-0

info@flux-pumpen.de

www.flux-pumps.com

[Firmenprofil ansehen](#)

Pumpenfabrik Wangen GmbH

Simoniusstr. 17

D-88239 Wangen

07522 997-0

mail@wangen.com

www.wangen.com

[Firmenprofil ansehen](#)

ProMinent Deutschland GmbH

Maaßstr. 32/1

D-69123 Heidelberg

06221 842-1800

info@prominent.com

www.prominent.de

[Firmenprofil ansehen](#)
