

Infrarotbehandlung

Artikel vom 1. September 2021

Produktionsbereich allgemein



Die Infrarotbehandlung entkeimt, röstet oder trocknet schonend die hochwertigen und sensiblen Lebensmittel (Bild: Kreyenborg).

Werden hochwertige und sensible Rohstoffe wie getrocknete Gewürze, Saaten, Tee, Nüsse und viele weitere schüttgutartige Lebensmittel mit dem Infrarot-Drehrohr »Food Safety-IRD« von [Kreyenborg](#) behandelt, so werden die Vitamine, Inhalts- und Aromastoffe geschont.

Schonende Behandlung durch Infrarotlicht

Durch die Behandlung mit Infrarotlicht werden die Produkte in wenigen Minuten von innen nach außen erwärmt. Somit wird schonend entkeimt, geröstet oder getrocknet. Im Prozess regelt das Drehrohr die Intensität des infraroten Lichts und die Prozess- und Produkttemperatur permanent in Abhängigkeit zur Temperatur des zu behandelnden Produkts. Durch das permanente und schonende Durchmischen des Produkts wird eine

absolut gleichmäßige Ware hergestellt. Selbst leicht zerbrechliche Produkte wie Cashewkerne, Erdnüsse, Mandelhobel etc. werden laut Unternehmensangabe sehr schonend behandelt. Veränderungen sind einfach durch die Einstellung von Temperatur und Verweildauer realisierbar. Darüber hinaus wird der Energiebedarf durch das direkte Wirkprinzip des infraroten Lichts reduziert. Während der Behandlung kann bei Bedarf ein feiner Wasserdampf eingeblasen werden, um das Produkt zusätzlich zu schützen. Im Moment der Oberflächenverdampfung des eingesprühten Wassers wird die Keimreduzierung nochmals verstärkt und durch die Rückkühlung das Produkt zusätzlich geschützt. Im Gegensatz zu herkömmlichen Keimreduzierungsverfahren greift dieses Verfahren laut Hersteller auch bei hartnäckigen sporenbildenden Bakterien wie z. B. bei Bacillus cereus. Das Verfahren tötet sicher Salmonellen ab, Inhaltsstoffe wie ätherische Öle werden bestmöglich geschützt. Anwendbar ist das Verfahren auch für Bio-Lebensmittel. Der Anlagenhersteller bietet auch weitere Anlagenkomponenten wie Kühler, Förder-, Misch- und Lagertechnik sowie komplette Lösungen inklusive Steuerung an.

Hersteller aus dieser Kategorie

Bucher Unipektin AG

Murzlenstr. 80
CH-8166 NIEDERWENINGEN
0041 44 8572300
info@bucherunipektin.com
www.bucherunipektin.com
[Firmenprofil ansehen](#)

Maschinenfabrik Gustav Eirich GmbH & Co KG

Walldürner Str. 50
D-74736 Hardheim
06283 51-0
eirich@eirich.de
www.eirich.de
[Firmenprofil ansehen](#)

Bolz Process Technology GmbH

Sigmannser Weg 2
D-88239 Wangen im Allgäu
07522 91620
sales@bolz-summix.com
www.bolz-summix.com
[Firmenprofil ansehen](#)
