

Kontrollierte Prozesskühlung

Artikel vom 1. September 2021

Prozessautomatisierung



Das neue Gärsteuerungssystem ermöglicht die kontrollierte Prozesskühlung von bis zu fünf Tanks (Bild: Liquosystems).

Die [Liquosystems GmbH](#) produziert seit über 25 Jahren Tankkühltechnik für die Getränkeindustrie. Die hochwertigen Kühl- und Regelgeräte bieten hohen Bedienkomfort und hohe Prozesssicherheit. Das neue Gerätesteuerungssystem »Nano Pilot« ist als All-in-one-Komplettlösung für eine kontrollierte Prozesstemperierung von bis zu fünf Tanks

mit individuellen Vorgabetemperaturen in der Produktion von Bier, Wein, Destillaten, Speiseölen und anderen Flüssigkeiten konzipiert. Die einfache Plug-and-play-Anwendung bietet die Betriebsarten Monitoring, Kühlen oder Heizen. Es werden Ventilstatus, Alarm, Betriebsart, Rezeptanwendung, Ist- und Soll-Temperatur sowie die Tankbezeichnung angezeigt. Das System beinhaltet zudem eine Rezeptverwaltung mit acht temperatur- oder zeitgeführten Profilen. Die Bedienung erfolgt direkt über den 7"-Touchscreen oder aus der Ferne via PC, Tablet oder Smartphone. Der Fernzugriff wird durch das integrierte Web-Interface ermöglicht. Neben dem Tankregelsystem enthält der Lieferumfang fünf Motorkugelhähne mit 10 m Kabel und Stecker sowie fünf PT100-Temperatursensoren mit 15 m Kabel und Stecker.

Hersteller aus dieser Kategorie

Jumo GmbH & Co. KG

Moritz-Juchheim-Str. 1

D-36039 Fulda

0661 6003-0

mail@jumo.net

www.jumo.net

[Firmenprofil ansehen](#)

KHS GmbH

Juchostr. 20

D-44143 Dortmund

0231 569-0

info@khs.com

www.khs.com

[Firmenprofil ansehen](#)

Pilz GmbH & Co. KG

Felix-Wankel-Str. 2

D-73760 Ostfildern

0711 3409-0

info@pilz.de

www.pilz.com

[Firmenprofil ansehen](#)
