

## **KHS und Eckes-Granini realisieren Flaschen aus 100 Prozent rPET**

Artikel vom **22. Juni 2021**

Verpackungen aus Kunststoff/Verbundverpackungen

[Eckes-Granini](#) stellt mit Unterstützung der [KHS-Gruppe](#) die 1-Liter-Flasche der Marke »hohes C« zu 100 % aus recykliertem PET (rPET) her.



Eckes-Granini hat mit Unterstützung der KHS-Gruppe sein Verpackungsportfolio umweltschonender aufgestellt (Bild: Eckes-Granini).

Bereits seit 2018 beträgt der rPET-Anteil der »hohes C«-Flaschen 25 %. Mit Blick auf die Kunststoffstrategie der EU und die darin enthaltene Erhöhung der Rezyklatquoten habe sich der Getränkehersteller zur vollständigen Umstellung auf rezykliertes PET entschieden. Abfüll- und Verpackungsspezialist KHS konnte bei der Umstellung mit seinem Beratungsprogramm »Bottles & Shapes« zur erfolgreichen Realisierung der rPET-Flaschen beitragen. Durch die Umstellung der 1-Liter-Flaschen sollen laut Angaben des Getränkeherstellers jährlich mehr als 4000 t neues PET und rund 8000 t CO<sub>2</sub> pro Jahr eingespart werden.

# Prüfung auf Umsetzbarkeit

Es standen aber nicht nur Fragen der Ressourceneinsparung im Mittelpunkt, auch die Umsetzbarkeit auf dem bereits seit 2017 im Einsatz befindlichen »Inno PET Freshsafe Block« musste geprüft werden – z. B., ob Adaptionen am Preform oder der Anlage nötig gewesen wären. Hierfür wurde die Qualität des rPET-Materials bewertet. Diese sei entscheidend, denn durch große Varianzen der Farbe, Moleküllänge und Inhomogenität sinke die Effizienz der Produktion schnell. Auch war zu beachten, dass Preforms von zwei Lieferanten verarbeitet werden. Nach umfangreichen Tests wurde festgestellt, dass beide Preforms stabil auf der Maschine liefen. Für die optimierte Flaschenherstellung waren nur minimale Adaptionen am Ofen der Streckblasmaschine notwendig. Mit der NIR-Technologie (Near-Infra-Red) von KHS ist ein breites Prozessfenster für die Verarbeitung von rPET möglich, wodurch sich die Preforms vor dem Streckblasprozess punktgenau erwärmen lassen. Schwerwiegende Veränderungen an der Anlage oder an den geometrischen Eigenschaften der Rohlinge waren nicht notwendig. Auch nach der Umstellung auf 100 % rPET lassen sich die Vorteile des Barrierschutzes »Freshsafe-PET« nutzen. Eckes-Granini setzt bereits seit dem Jahr 2006 auf die Sauerstoffbarriere aus chemisch reinem Glas. Die hauchdünne Beschichtung auf der Innenseite der PET-Flasche schützt den Saft vor Sauerstoffeintrag und ist ebenso zu 100 % recyclingfähig. Bei den Flaschen von Eckes-Granini lässt sich die Beschichtung während des Recyclingprozesses abwaschen.



Filling and Packaging – Worldwide

**KHS GmbH**

**Infos zum Unternehmen**

---

**KHS GmbH**

Juchostr. 20

D-44143 Dortmund

---

0231 569-0

---

[info@khs.com](mailto:info@khs.com)

---

[www.khs.com](http://www.khs.com)

---