

Vakuumfüller

Artikel vom **1. September 2021**
Produktionsbereich allgemein



Die neuen Vakuumfüller im Hygienesdesign sind einfach zu bedienen (Bild: Handtmann).

Die neuen Vakuumfüller »VF 810« und »VF 818 S« von [Handtmann](#) wurden speziell für die manuelle Bedienung entwickelt. Alles ist leicht zugänglich und einfach bedienbar. Neben der hohen Reinigungsfreundlichkeit sorgen automatisierte Vor- und Zwischenreinigungsprogramme sowie ein optional integrierbares UVC-Entkeimungsmodul für bestmögliche Reinigungsqualität und Hygienebedingungen. Das schonende Flügelzellenförderwerk sorgt laut Herstellerangabe für hohe, reproduzierbare Produktqualität, Prozesssicherheit und langzeitstabile Portioniergenauigkeit. Dank der sehr hohen Dichtheit des Gesamtsystems lassen sich festere, pastöse und flüssige Füllgüter portionieren und abfüllen. Auch Heißabfüllungen bis 90 °C sind möglich. Gleichzeitig sind die neuen Vakuumfüller sehr flexibel, da laut Hersteller viele Ausstattungsoptionen, Zusatzfunktionen und -module sowie digitale Features zur Verfügung stehen. Eine Einbindung in komplexe Linienlösungen bis zur Verpackungseinheit ist möglich.

Hersteller aus dieser Kategorie

Baumer hhs GmbH

Adolf-Dembach-Str. 19

D-47829 Krefeld

02151 4402-0

info@baumerhhs.com

www.baumerhhs.com

[Firmenprofil ansehen](#)

Dr. Jessberger GmbH

Jägerweg 5-7

D-85521 Ottobrunn

089 666633-400

info@jesspumpen.de

www.jesspumpen.de

[Firmenprofil ansehen](#)

Bolz Process Technology GmbH

Sigmannser Weg 2

D-88239 Wangen im Allgäu

07522 91620

sales@bolz-summix.com

www.bolz-summix.com

[Firmenprofil ansehen](#)
