

IBC für die Lebensmittelindustrie

Artikel vom 19. August 2021

Verpackungen aus Kunststoff/Verbundverpackungen



Der IBC wird »ready-to-fill« geliefert und ermöglicht eine sterile Befüllung und Entleerung (Bild: Werit).

Die [Werit-Gruppe](#) präsentiert mit »Nutrine aseptic« einen IBC, der »ready-to-fill« geliefert wird sowie eine sterile Befüllung und Entleerung von sensiblen Flüssigkeiten ermöglicht. Die Frische der Lebensmittel soll erhalten und die Haltbarkeit verlängert werden. Die Großverpackung wird durch Elemente wie den »Elpo«-Anschluss und den optional erhältlichen »Air Assist«-Anschluss für eine nahezu restlose Entleerung

ergänzt. Der hohe Individualisierungsgrad der Industrieverpackungen ermöglicht eine individuelle Anpassung an kundenspezifische Bedürfnisse für die Lebensmittelindustrie und -logistik. Anwender können beispielsweise zwischen 300, 600, 800 und 1000-Liter-IBC auf verschiedenen Palettenarten, mit und ohne Ventil sowie verschiedenen Deckelgrößen wählen. Der kleine IBC mit 300 l Fassungsvermögen »Compactline« ergänzt z. B. die Produktfamilie und wird als Alternative zum Fass positioniert. Er ist leicht zu stapeln, sicher zu transportieren und bringt alle Vorteile eines IBC mit sich.

Hersteller aus dieser Kategorie

Schütz GmbH & Co. KGaA

Schützstr. 12

D-56242 Selters

02626 77-0

info1@schuetz.net

www.schuetz.net

[Firmenprofil ansehen](#)

Saier Verpackungstechnik GmbH & Co.

KG

Reutiner Str. 7

D-72275 Alpirsbach

07444 611-210

info@saier-web.de

www.saier-web.de

[Firmenprofil ansehen](#)
