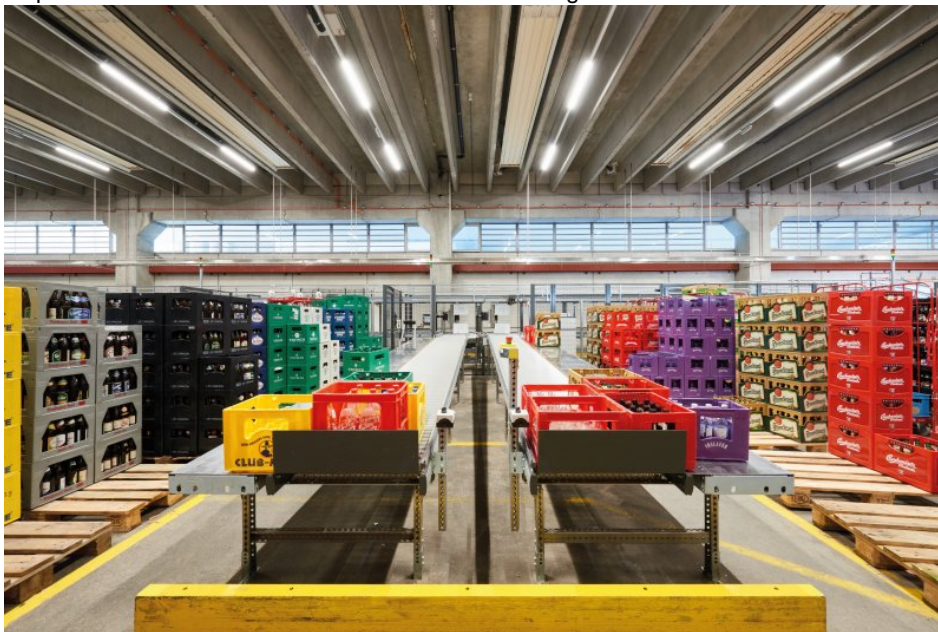


Leergut-Sortierung und -Aufbereitung

Artikel vom **19. August 2021**

Inspektions- und Sortiermaschinen/Kontrolleinrichtungen



Das Leergut-Sortierungs- und -Aufbereitungssystem stellt die Leergebinde sortenrein zur Weitergabe bereit (Bild: Knapp).

Mehrweg ist ein anhaltender Trend, das Sortiment wird laufend erweitert. Nach Rückgabe der leeren Kisten, Flaschen und Gläser beginnt eine spannende Reise durch eine Leergutsortieranlage, die das Leergut für eine erneute Verwendung wieder aufbereitet. Zum Beispiel übernimmt [Cleanaway Österreich](#) das Leergut- und Entsorgungsmanagement für den Lebensmittel- und Getränkegroßhandel in Österreich. Dazu sortiert das Unternehmen an zehn Standorten mithilfe der Leergutlösung »Reusables Management Solutions (RMS)« von [Knapp](#) das Leergut des Handelsunternehmens Spar.

Anpassbarer Automatisierungsgrad

Leere Getränkeboxen und weitere Mehrweggebinde, die von den Filialen bei den

Anlagen von Cleanaway ankommen, werden mithilfe der Leergutlösung automatisiert, schnell und ressourcenschonend sortiert und wieder aufbereitet. Der Automatisierungsgrad ist anpassbar und das Personal wird entlastet. Das Leergut wird automatisch vereinzelt und am Ende sortenrein gestapelt. Dabei unterstützt neben modernen Bilderkennungs Technologien auch eine zentrale Gebindeverwaltungssoftware den Vorgang. Diese koordiniert den komplexen Materialfluss, verwaltet das gesamte Leergut und verbucht die Ware zeitnah. Das System erfasst bereits im Wareneingang das Leergut filialgerecht. Bilderkennungsmaschinen ermitteln die zugehörigen Pfandwerte, die bei der Rückgabe im Handel fällig werden, und verbuchen diese genau. Die Software stellt im Hintergrund eine zeitnahe und transparente Begutschriftung sicher. Die Erkennungstechnologien sorgen auch für eine sortenreine Zuordnung des Leerguts am Ende des Prozesses. Abfüller, Hersteller und Brauereien erhalten die Leergebinde rasch für eine erneute Befüllung, so finden die Produkte schnell wieder ihren Weg in die Regale der Supermärkte. Lebensmittelhändler profitieren dabei von einer hundertprozentigen Nachverfolgbarkeit der Leergebinde sowie von der Möglichkeit, die Leergebinde am Ende des Prozesses sortenrein an die Hersteller weitergeben zu können.

Hersteller aus dieser Kategorie

Kern & Sohn GmbH

Ziegelei 1
D-72336 Balingen-Frommern
07433 9933-0
info@kern-sohn.com
www.kern-sohn.com
[Firmenprofil ansehen](#)

BMS Maschinenfabrik GmbH

Straubinger Str. 21
D-93102 Pfatter
09481 94213-0
info.bms@eol.group
www.bms-maschinenfabrik.de
[Firmenprofil ansehen](#)

EOL Packaging Experts GmbH

Industriestr. 11-13
D-32278 Kirchlengern
05223 8791-0
info@eol.group
www.eol.group
[Firmenprofil ansehen](#)
