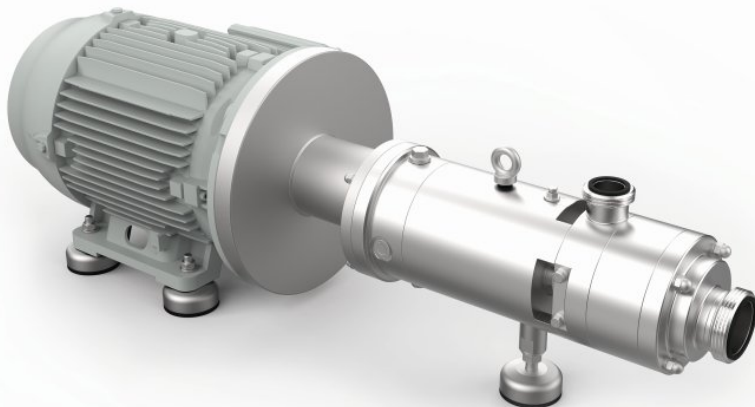


Hygiene-Schraubenspindelpumpen

Artikel vom **19. August 2021**
Pumpen



Die Schraubenspindelpumpe aus Ganzmetall ist für Durchflussmengen von bis zu 200 m³/h konzipiert (Bild: Netzsch).

In Schraubenspindelpumpen von [Netzsch](#) sorgt die Spindel laut Hersteller für hohe Wirkungsgrade und gutes Saugvermögen bei hohen Standzeiten und geringem Wartungsaufwand. Um auch in hygiesensiblen Bereichen die Vorteile der Technologie anbieten zu können, entwickelte das Unternehmen die Pumpe »Notos 2NSH«, die die Vorzüge der Schraubenspindelpumpe mit denen einer Hygienepumpe kombiniert. Die Ganzmetallpumpe wurde für Durchflussmengen von bis zu 200 m³/h und Förderdrücke bis zu 16 bar entwickelt. Ohne Toträume im Inneren stellt die Pumpe keine Kontaminationsrisiken für sensible Medien dar, zudem ist sie CIP- und SIP-fähig. Laut Hersteller hat die Pumpe die Tests zur EHEDG-Zertifizierung (EL Class I) in der FSIP-Version (Full Service in Place) erfolgreich bestanden. Der CIP-Prozess profitiert vom Förderprinzip mit Schraubenspindeln. Während der Reinigung kann die Fördermenge dieser Hygienepumpe erhöht werden. Die Reinigungslösungen passieren dadurch die Pumpe sowie nachfolgende Anlagenkomponenten in der für die Reinigung erforderlichen, hohen Durchflussgeschwindigkeit, sodass keine zusätzliche Reinigungspumpe notwendig ist.

Hersteller aus dieser Kategorie

Dr. Jessberger GmbH

Jägerweg 5-7

D-85521 Ottobrunn

089 666633-400

info@jesspumpen.de

www.jesspumpen.de

[Firmenprofil ansehen](#)

Flux-Geräte GmbH

Talweg 12

D-75433 Maulbronn

07043 101-0

info@flux-pumpen.de

www.flux-pumps.com

[Firmenprofil ansehen](#)

ProMinent Deutschland GmbH

Maaßstr. 32/1

D-69123 Heidelberg

06221 842-1800

info@prominent.com

www.prominent.de

[Firmenprofil ansehen](#)
