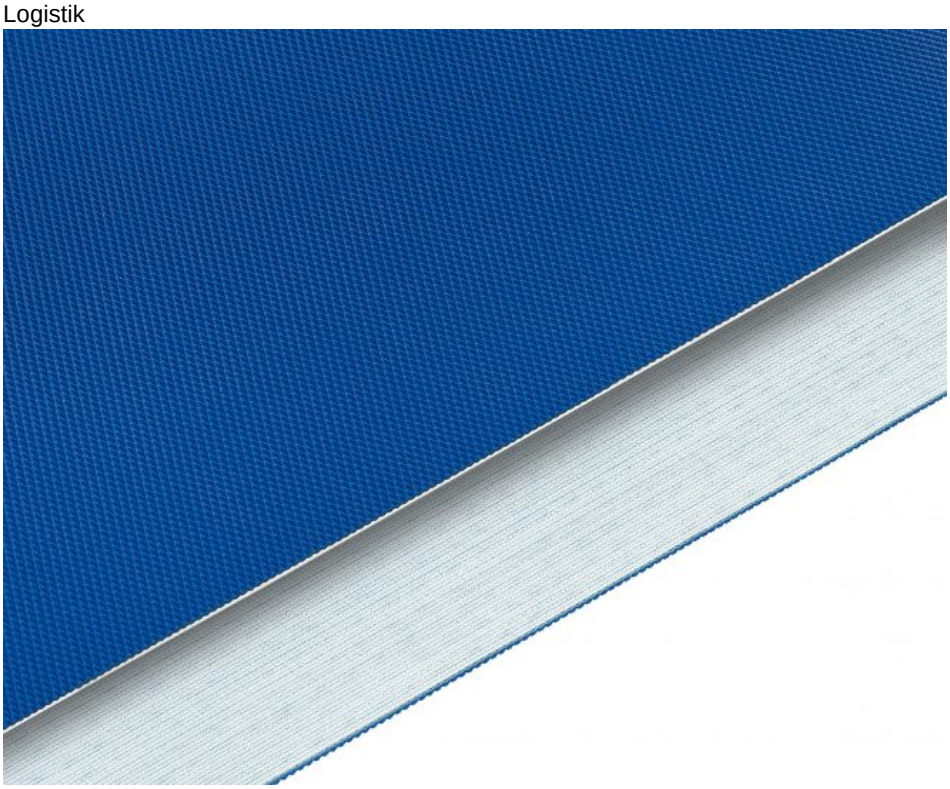
# Transportbänder

Artikel vom **2. Oktober 2018**
Logistik



In der Lebensmittelherstellung und bei Verpackungsprozessen haben Effizienz und Produktsicherheit höchste Priorität. Transportbänder sind zahlreichen Einflüssen ausgesetzt, beispielsweise hohen Betriebstemperaturen, klebrigen Produkten oder feuchten und fettigen Umgebungen. Aber auch chemische und mechanische Effekte haben Auswirkungen auf ihre Leistungsfähigkeit und Lebensdauer. TPU-Bänder (Thermoplastisches Polyurethan) von Habasit verfügen über eine vollkommen geschlossene Oberfläche mit guten Ablöseeigenschaften und eine sehr gute Stabilität auch bei großen Temperaturunterschieden. Als Antwort auf die stetig steigenden Anforderungen der Lebensmittelindustrie verbesserte das Unternehmen seine Bänder nun weiter und konzipierte sie derart, dass sie auch in einem erhöhten Temperaturbereich bis zu 110 °C kontinuierlich betrieben werden können. Speziell für

Transportaufgaben in Bäckereibetrieben sind die Bänder jetzt wesentlich länger einsatzbereit und auch bei hohen Temperaturen weniger anfällig gegenüber Beschädigungen und Ablösungen im Betrieb. Eine neue Rezeptur macht sie zudem noch widerstandsfähiger gegenüber Hydrolyse, Chemikalien sowie hoher Luftfeuchtigkeit. Das verlängert die Lebensdauer und verbessert die Lebensmittelhygiene. Auch reduziert eine spezielle Kombination aus Geweben und Wirkwaren das Ausfransen der Bandkanten. Das wirkt sich ebenfalls positiv auf die Lebensdauer und Lebensmittelsicherheit aus. Die flexible Bandkonstruktion unterstützt des Weiteren den Einsatz des Bandes über Messerkanten mit kleinen Radien. Eine neuartige Imprägnierung auf der Bandunterseite verhindert die Aufnahme bzw. ein Aufsaugen von Flüssigkeiten wie Wasser oder Öl. Das beugt mikrobiologischen Verunreinigungen vor und verbessert die Hygiene. Die neuen TPU-Bänder wurden intensiven Tests im Labor und in der Praxis unterzogen. Dabei mussten sie klebrigen Biskuitteig, trockene Cracker und auch Pizza zum heißen Ofen transportieren und so ihre Stärken beweisen. Zu den Bändern, die in den Farben Weiß und Blau mit matten oder glänzenden Oberflächen sowie in Waffelstruktur bis zu einer Breite von 2400 mm erhältlich sind, bietet das Unternehmen eine umfangreiche Palette an Zubehör.

---

**Hersteller aus dieser Kategorie**

---

**ProMinent Deutschland GmbH**
Maaßstr. 32/1
D-69123 Heidelberg
06221 842-1800
info@prominent.com
www.prominent.de
Firmenprofil ansehen

---

© 2025 Kuhn Fachverlag