Vorgeformte Verpackungen aus nachhaltigen Barrierematerialien

Artikel vom **9. November 2021**
Verpackungen aus Papier und Pappe

Verpackungsspezialist Chocal hat eine Technologie entwickelt, mit der sich nachhaltige Barrierematerialien in Form bringen und als hochwertige sowie sichere Verpackung für Food- und Non-Food-Produkte nutzen lassen.



Die neue Verpackungstechnologie bringt rezyklierbare Barrierematerialien hochwertig, sicher und nachhaltig in Form (Bild: Chocal).

Ein Nachhaltigkeitsziel der Verpackungsindustrie ist es, die Verwendung von Kunstoffen als Verpackungsmaterial weitgehend zu vermeiden. Die Verpackungsspezialisten von Chocal haben daher nach einer zweijährigen Entwicklungszeit eine Lösung auf Grundlage der hauseigenen Technologie zur Fertigung vorgeformter Verpackungen entwickelt. Damit soll sich ein breites Spektrum an Produkten, z. B. Schokoladenhohlfiguren oder Zahnbürsten, künftig mit rezyklier- und kompostierbaren Barrierematerialien verpacken lassen.

Wie eine zweite Haut

Bei diesem Verfahren legt sich die hüllende Verpackung wie eine zweite Haut um das Produkt, wodurch figürliche Feinheiten des Inhalts erkennbar bleiben. Falten oder Mikrolöcher wie bei Wickelverpackungen sollen sich bei diesem Verfahren nahezu ausschließen lassen. Auch Elemente wie Barcode oder Inhaltsstoffe sollen leichter lesbar sein. Barrierematerialien etablieren sich in der Lebensmittelindustrie immer mehr als Alternative zu Kunststoffverpackungen. Wie konventionelles Papier bestehen sie aus nachwachsenden Holzfasern. Eine besondere Beschichtung macht diese Materialien für Wasserdampf, Sauerstoff, Gerüche oder Fette undurchlässig. Damit weisen sie alle notwenigen Eigenschaften einer normen- und richtlinienkonformen Verpackung auf, sind aber nachhaltiger. Bei dem neu entwickelten Verfahren lassen sich laut Unternehmensangabe verschiedene Barrierematerialien einsetzen. Hersteller können ihre Produkte in rezyklier- oder kompostierbare Barrierepapiere verpacken, auch die Verwendung transparenter Holzfaserfolie wird angeführt. Die Verpackung lässt sich dabei jeder gewünschten Form anpassen, und dank der »Tamper-Evident Sealing«-Technologie sind die Produkte manipulationssicher versiegelt und können mit einem Sicherheitslabel versehen werden.

Hersteller aus dieser Kategorie

© 2025 Kuhn Fachverlag