

Lagerautomation

Artikel vom 31. August 2022

Transport- und Lagertechnik, Fördereinrichtungen



Die dreigassige Lagerautomationslösung bietet 75.000 Behälterstellplätze, auf die 85 Shuttles automatisch zugreifen (Bild: Dematic).

Als Automatisierungslösung für das Lager der Bünting SCM/Logistik GmbH & Co. KG im niedersächsischen Nortmoor installierte [Dematic](#) im Zuge der Standorterweiterung ein dreigassisches Multishuttle-System mit ca. 75.000 Behälterstellplätzen, das eine platzsparende, mehrfach-tiefe Lagerung ermöglicht. Die Intralogistiklösung lagert die Artikel mithilfe von 85 Shuttles automatisch ein, puffert und sequenziert diese und transportiert sie zu den vorerst acht Kommissionierstationen. Eine Erhöhung der Shuttleanzahl auf 105 Einheiten ist bereits eingeplant. Darüber hinaus installierte Dematic 440 m seines »Modular Conveyor Systems (MCS)«, das die einzelnen Logistikbereiche innerhalb des mehrstöckigen Gebäudes miteinander verknüpft. Automatische Kartonaufrichter versorgen über angebundene Förderstraßen zudem füllstandsbezogen die Pickplätze. Eine intelligente Packmustersoftware errechnet auftragsindividuell das bestmögliche Packmuster und stellt die wirtschaftliche Ausnutzung von Transportmitteln sicher. Mit der Umstellung auf das automatische

Transportsystem verbessert das Handelsunternehmen nicht nur den Materialfluss, sondern erhöht auch die Durchsatzrate.

Hersteller aus dieser Kategorie

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Triberger Str. 3
D-78120 Furtwangen
07723 6507-0
info@ganternorm.com
www.ganternorm.com
[Firmenprofil ansehen](#)

EOL Packaging Experts GmbH

Industriestr. 11-13
D-32278 Kirchlengern
05223 8791-0
info@eol.group
www.eol.group
[Firmenprofil ansehen](#)

Linde Material Handling GmbH

Carl-von-Linde-Platz
D-63743 Aschaffenburg
06021 99-0
info@linde-mh.de
www.linde-mh.de/Getraenkeindustrie/
[Firmenprofil ansehen](#)
