

Hygienemanagement

Artikel vom 20. September 2018

Roh- und Geschmacksstoffe / Hilfs- und Betriebsmittel



Als Hersteller hochwertiger Reinigungs- und Desinfektionsprodukte für die Getränke- und Nahrungsmittelindustrie gilt Finktec. Neben einer umfangreichen Produktpalette bietet das Unternehmen als Systemanbieter ein Service- und Dienstleistungskonzept, welches in den immer komplexer vernetzten Produktions- und Abfüllprozessen der Getränkeindustrie für reibungslose und wirtschaftliche Reinigungsabläufe steht. In diesem Jahr werden Systemlösungen für die Filtration von Reinigungslaugen und ergänzend dazu ein Wasserfiltrationssystem zur Entfernung von Feinstpartikeln präsentiert. Beide Systeme konzentrieren sich auf den Anlagenschutz und gleichzeitig auf die Erhöhung der Gebindesicherheit im Bereich der Flaschenreinigung. Das »Conveyor-Clean-System« beschreibt eine neue Prozessapplikation zur nachhaltigen Verbesserung des Hygienestatus von Bandschmiersystemen. Erhöhte Anforderungen an die Datenaktualisierung sicherheitsrelevanter Produktdokumente und die Datenaus zugbereitstellung für Gefahrstoffkataster sind im Rahmen des »Compliance Management« einfach umsetzbar. »Verification Service« erklärt im Echtzeit-Auswertungsmodus durchführbare Prüfverfahren zur Schwachstellenanalyse von Reinigungsprozessen im Rahmen des Serviceangebotes.

Hersteller aus dieser Kategorie

pro KÜHLSOLE GmbH

Am Langen Graben 37

D-52353 Düren

02421 59196-0

info@prokuehlsode.de

www.prokuehlsode.de

[Firmenprofil ansehen](#)

Baumer hhs GmbH

Adolf-Dembach-Str. 19

D-47829 Krefeld

02151 4402-0

info@baumerhhs.com

www.baumerhhs.com

[Firmenprofil ansehen](#)

Lanxess Deutschland GmbH

Kennedyplatz 1

D-50569 Köln

0221 8885-0

velcorin@lanxess.com

www.velcorin.de

[Firmenprofil ansehen](#)
