

## Inline-Gasanalyse

Artikel vom **15. September 2022**  
Mess- und Prüfgeräte, Sensoren



Die Analysatoren für die Inline-Gasanalyse sind kompakte Geräte im hygienischen Edelstahlgehäuse (Bild: Witt).

Mit den Inline-Gasanalysatoren der Reihe »Mapy« wird die Qualitätssicherung beim Verpacken unter Schutzatmosphäre vereinfacht. Die Geräte des MAP-Spezialisten [Witt](#) überwachen laufend die korrekte Gaszusammensetzung während des Verpackens direkt in der Verpackungsmaschine. Durch gleichzeitige Optimierung der eingesetzten Gasmenge lassen sich zudem die Kosten senken. Die Gasanalysatoren ermöglichen damit die Prüfung der gesamten Produktionsmenge einer Maschine bereits während des Verpackungsprozesses. Dies gibt Anwendern mehr Sicherheit und macht es möglich, den Stichprobenumfang der notwendigen abschließenden Prüfung zu reduzieren. Ein weiterer Vorteil der Inline-Analyse ist, dass etwaige Fehlfunktionen direkt erkannt und korrigiert werden können. Eine kostspielige nachträgliche Korrektur inklusive Neuverpacken aller Produkte wird im Ansatz vermieden.

### »Mapy LE« und »Mapy Vac«

Um alle Typen von Verpackungsmaschinen bedienen zu können, wurden zwei

Analysatoren konzipiert: »Mapy LE« für Schlauchbeutelmaschinen mit kontinuierlicher Begasung sowie »Mapy Vac« speziell für Schalenversiegelungs- und Tiefziehverpackungsmaschinen mit taktender Begasung. Bei Schlauchbeutelmaschinen wird während des Einbringens der Schutzatmosphäre mittels einer Lanze laufend eine Probe aus dem sich schließenden Schlauchbeutel gezogen und die Einhaltung des gewünschten Gasgemisches überwacht. Neben der optimierten Qualitätssicherung bietet die Inline-Analyse hier auch Potenzial zur Kostenreduzierung: Im Zusammenspiel mit einem geeigneten Gasmischer oder einem Gasmengendosierer wird dank des Analysators immer nur so viel Gas eingesetzt, wie für das bestmögliche Verpackungsergebnis erforderlich ist. Eine deutliche Reduzierung des Gasverbrauchs soll in den meisten Fällen möglich sein. Die andere Variante des Gasanalysators analysiert im Takt der Verpackungsmaschine das einströmende Schutzgas direkt im Siegelwerkzeug. Werden die einstellbaren Grenzwerte für O<sub>2</sub> oder CO<sub>2</sub> verletzt, geben beide Analysatoren einen Alarm oder stoppen die Verpackungsmaschine. Das Ganze erfolgt automatisch, und es ergibt sich eine lückenlose und zerstörungsfreie Inline-Qualitätskontrolle.

---

#### Hersteller aus dieser Kategorie

---

##### **ProMinent Deutschland GmbH**

Maaßstr. 32/1  
D-69123 Heidelberg  
06221 842-1800  
[info@prominent.com](mailto:info@prominent.com)  
[www.prominent.de](http://www.prominent.de)  
[Firmenprofil ansehen](#)

---

##### **Jumo GmbH & Co. KG**

Moritz-Juchheim-Str. 1  
D-36039 Fulda  
0661 6003-0  
[mail@jumo.net](mailto:mail@jumo.net)  
[www.jumo.net](http://www.jumo.net)  
[Firmenprofil ansehen](#)

---

##### **Leuze electronic GmbH + Co. KG**

In der Braike 1  
D-73277 Owen  
07021 573-0  
[info@leuze.de](mailto:info@leuze.de)  
[www.leuze.com](http://www.leuze.com)  
[Firmenprofil ansehen](#)

---