Rezyklierfähige Barrierepapiere

Artikel vom **15. September 2022**
Verpackungen aus Papier und Pappe

Vollständig rezyklierfähige Sekundärverpackung für Schokolinsen (Bild: Mitsubishi Hitec Paper).

Seit 2016 entwickelt Mitsubishi Hitec Paper voll rezyklierfähige Barrierepapiere für flexible Verpackungen z. B. von Lebensmitteln. Entwickelt in enger Zusammenarbeit mit großen Lebensmittelproduzenten, Herstellern von Verpackungsmaschinen sowie Verarbeitern bietet der Papierhersteller mittlerweile ein großes Sortiment an Barrierepapieren an. Die voll rezyklierbaren Papiere sind als Beutelverpackung, Einschlagpapier und Liner einsetzbar. Mit kombinierbaren Barrieren gegen Wasserdampf, Fett/Öl, Sauerstoff und Aroma sowie Mineralölmigration sind die Barrierepapiere sowohl für Primär- als auch für Sekundärverpackungen geeignet. Neu entwickelte Verpackungen sollen zu 100 % rezyklier- und kreislauffähig sein. Dabei setzen führende Nahrungsmittelkonzerne verstärkt auf Papier und arbeiten in Produktentwicklung und Produktion bereits länger mit den Barrierepapieren des japanischen Herstellers. So setzt ein großes Unternehmen der Lebensmittelindustrie bereits seit vielen Jahren »barricote Bag WGOM« für Kakaopulver und seit einiger Zeit »barricote Liner MG« für Sekundärverpackungen von Schokolinsen ein. Für diese Umverpackung nutzt der Lebensmittelhersteller das Barrierepapier, das über sehr gute Heißsiegelfähigkeit, Verarbeitbarkeit und besonders effektive Barrieren gegen

Mineralölmigration sowie gegen Fett und ÖL verfügt und trotzdem vollständig rezyklierbar ist.

Hersteller aus dieser Kategorie

© 2018 Kuhn Fachverlag