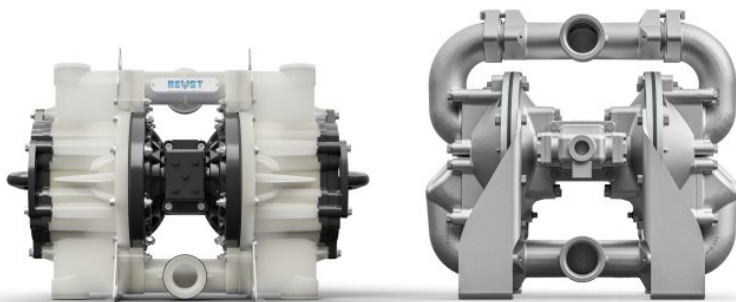


Blockadesichere Membranpumpen

Artikel vom 21. September 2022

Pumpen



Die neuen Druckluftmembranpumpen mit Klappenventilen aus Edelstahl sind blockadesicher ausgeführt (Bild: AxFlow).

Die neuen 2“-Druckluftmembranpumpen von [Sandpiper](#) sind mit einem optimierten Klappenventilaufbau ausgestattet, der besonders in Heavy-Duty-Anwendungen für hohe Zuverlässigkeit sorgt. Sowohl Klappenventile als auch Ventilsitze sind bei den neuen Modellen aus Edelstahl gefertigt und konstruktiv optimiert, sodass dem Festsetzen von Feststoffen entgegengewirkt wird. Für Anwender bedeutet das: Flüssigkeiten mit Partikeln und Schwebstoffen, die sich sonst an den Ventilen ansammeln und damit nach einiger Zeit die Pumpe blockieren könnten, werden mit höherer Zuverlässigkeit gefördert – ohne Stillstand und Wartungseinsätze. Darüber hinaus bieten die Edelstahlklappen insbesondere bei abrasiven Flüssigkeiten eine längere Haltbarkeit im Vergleich zu Ventilkappen aus Elastomer. Durch einen präzise gefertigten Ventilsitz und einen großen Öffnungsradius konnten Förder- und Ansaugleistung der Druckluftmembranpumpen gegenüber den bisherigen »HDF«-Modellen weiter optimiert werden. Neben aussedimentierenden Gemischen fördern die Druckluftmembranpumpen auch trocken fließfähige Medien wie feines Pulver. Erhältlich sind die neuen »SPB20«-Modelle aus Kunststoff sowie aus Metall, jeweils mit 2“-Anschlüssen. Die Metallpumpen eignen sich laut Hersteller besonders für leistungsintensive Anwendungen mit abrasiven Medien, die Kunststoffvariante kann dank geringem Gewicht auch gut mobil eingesetzt

werden. Für Auslegung und Vertrieb aller Sandpiper-Druckluftmembranpumpen sowie für das Ersatzteilgeschäft in Deutschland ist [AxFlow](#) exklusiver Vertriebspartner und damit Ansprechpartner für Kunden und Interessenten.



fluidity.nonstop

Axflow GmbH

Infos zum Unternehmen

Axflow GmbH

Theodorstr. 105

D-40472 Düsseldorf

0211 23806-0

info@axflow.de

www.axflow.de
