Nass-/Trocken-Industriesauger

Artikel vom **24. September 2022**
Reinigungsmaschinen, -geräte und -mittel

Der Flüssigkeitssauger erlaubt dank seines durchdachten Konzepts effiziente Ansaug- und Entleerungsvorgänge (Bild: Nilfisk).

Der Flüssigkeitssauger »VHO200 X« von Nilfisk erlaubt dank seines durchdachten Konzepts effiziente Ansaug- und Entleerungsvorgänge, z. B. in der Getränkeindustrie. Mithilfe eines Luftumkehrventils lassen sich eingesaugte Flüssigkeiten in kürzester Zeit abpumpen. Die aufgenommenen Feststoffe sammeln sich in einem 22-l-Spänekorb, der sich leicht zugänglich direkt unterhalb des kippbaren Motorkopfes befindet. In wenigen Minuten kann ein 75-Liter-Flüssigkeits-Feststoff-Gemisch angesaugt, getrennt und abgeleitet werden. Die Aufnahmeleistung der Saugturbinen beträgt 2,4 kW mit einer Luftförderung von 3300 l/min sowie einem Unterdruck von 230 mbar. Trotz eines großzügigen Edelstahlbehälters ist der robuste Flüssigkeitssauger mit nur 60 kg Eigengewicht auf den großen Rädern sehr wendig und flexibel einsetzbar.

Industriesauger

Der mobile Industriesauger »VHW320 IC 5PP« erfüllt in Bezug auf Hygiene, Sauberkeit und Sicherheit besonders hohe Anforderungen. Zu den zentralen Eckdaten gehören

eine Aufnahmeleistung von 1,5 kW, eine Luftförderung von bis zu 3180 l/min sowie Konformität mit den strengen GMP-Richtlinien. Die »M-Klasse«-Patronenfilteranlage sichert einen hohen Abscheidegrad, während die vollautomatische Filterabreinigungstechnologie »InfiniClean« eine kontinuierliche Abreinigung der Filterpatronen während des laufenden Betriebs garantiert. Mit dem Akku-Industriesauger »VHB436« komplettiert der Reinigungsgerätehersteller sein Sortiment. Der batteriebetriebene Industriesauger mit modularer, schnell aufladbarer Lithium-Ionen-Batterie ist für über zwei Stunden Dauerbetrieb ausgelegt. Dabei stellen laut Hersteller auch schwer zugängliche Bereiche kein Hindernis dar, das Gerät saugt auch bis unter die Decke. Für nicht einsehbare Bereiche steht zusätzlich ein Set samt Kamera und Display zur Verfügung. Mit den drei industriellen Bypass-Motoren und einer Leistung von 2,4 kW erreicht das Gerät eine Luftförderung von 6500 l/min.

Hersteller aus dieser Kategorie

© 2025 Kuhn Fachverlag