Leergutmanagement

Artikel vom **24. September 2022**
Inspektions- und Sortiermaschinen/Kontrolleinrichtungen

Neben einer effizienten Abwicklung des Leergutmanagements wird auch eine zeitnahe und exakte Pfandwertverrechnung gewährleistet (Bild: Knapp).

Leergut, das unsortiert im Lebensmittelhandel ankommt, wird mithilfe von »Reusables Management Solutions« (»RMS«), der Systemlösung für Leergutmanagement und -

sortierung von Knapp Systemintegration, für eine erneute Verwendung wieder aufbereitet. Moderne Technologien ermöglichen es, das Leergut innerhalb sehr kurzer Zeit zu sortieren und den Getränkeproduzenten sortenrein wieder zur Verfügung zu stellen. Dabei ist der Automatisierungsgrad anpassbar. Neben Flaschen und Getränkekästen kommen auch standardisierte Mehrweggebinde im Lebensmittelhandel auf viele Arten zum Einsatz. Auch für die Bearbeitung von Standardgebinden – von der Entstapelung über die Reinigung bis hin zur sortenreinen Stapelung für die Wiederverwendung – werden passende Konzepte angeboten.

Elektronische Datenverfolgung

Das System erfasst bereits beim Wareneingang das Leergut aus den Filialen. Durch elektronische Datenverfolgung ist laut Anbieter eine 100-%-ige Zuordnung aller Kästen zur jeweiligen Filiale gewährleistet. In kurzer Zeit wird eine Pfandgutschrift erstellt und an die Filiale übermittelt. Die Software stellt somit eine zeitnahe und transparente Begutschriftung des zurückkommenden Leerguts sicher. Die Sortierlösungen für Lebensmittelhändler, Getränkehersteller, Abfüller und Brauereien zur Flaschen- und Kistensortierung umfasst moderne Bilderkennungstechnologien zur Flaschen-, Kisten- und Logoerkennung, eine durchgehende Materialflussverfolgung, filialbezogene Pfandwertermittlung und Rückbuchung an die Filiale in Echtzeit, manuelle Sortierung in das Sortierregal und vollautomatischen Abzug aus dem Sortierregal mit Abzugsshuttle, vollautomatische Kistensortierung und Transport der Gebinde zu unterschiedlichen Sortierzielen, Hochleistungssortierroboter für die Einzelflaschensortierung, automatische Palettierung sortierter Kisten mittels Roboter zu sortenreinen Paletten sowie die Bereitstellung von sortenreinen Paletten für die erneute Befüllung.

Hersteller aus dieser Kategorie

BMS Maschinenfabrik GmbH
Straubinger Str. 21
D-93102 Pfatter
09481 94213-0
info.bms@eol.group
www.bms-maschinenfabrik.de
Firmenprofil ansehen

Kern & Sohn GmbH
Ziegelei 1
D-72336 Balingen-Frommern
07433 9933-0
info@kern-sohn.com
www.kern-sohn.com
Firmenprofil ansehen

EOL Packaging Experts GmbH
Industriestr. 11-13
D-32278 Kirchlengern
05223 8791-0
info@eol.group
www.eol.group
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag