

Belastbare Bodenbeschichtungen

Artikel vom **25. September 2022**

Produktionsbereich allgemein



Die belastbaren Bodenbeschichtungen eignen sich dank Chemie- und Temperaturbeständigkeit für den Lebensmittelbereich (Bild: Sika).

Industrieböden müssen starken Beanspruchungen standhalten und spezifische Eigenschaften für die jeweiligen Einsatzbereiche mitbringen. Das gilt insbesondere in Räumen, in denen Lebensmittel und ähnlich sensible Güter verarbeitet, verpackt oder gelagert werden. Mit der »Sikafloor PurCem«-Produktfamilie bietet die [Sika Deutschland GmbH](#) ein hochleistungsfähiges Beschichtungssystem an, das extremen Belastungen standhält und im Lebensmittelbereich unbedenklich einsetzbar ist. Denn in der Nahrungsmittelindustrie sind Beschichtungssysteme gefragt, die höchsten hygienischen und funktionalen Anforderungen gerecht werden. Hier sind die Umgebungsbedingungen sorgfältig an Produkte sowie Verarbeitungs- und Lagerungsprozesse anzupassen. Das Beschichtungssystem bietet hohe mechanische, chemische und vor allem thermische Beständigkeit. Alle Produkte sind laut Herstellerangabe unbedenklich im Lebensmittelbereich einsetzbar und erfüllen die VOC-Emissionsbeschränkungen gemäß

AgBB. Damit leisten die Bodenbeschichtungen einen wertvollen Beitrag, um die hohen Standards des europäischen Lebensmittelrechts und des Handels in der Nahrungsmittelindustrie zu erfüllen.

Für besonders robuste Böden in einer Schichtdicke von ca. 6 bis 9 mm, wie sie z. B. für die Getränkeabfüllung benötigt werden, empfiehlt der Hersteller die Produktvariante »20«, einen hochbelastbaren, 3-komponentigen und polyurethanvergüteten Estrich. Dieser weist eine sehr hohe Temperaturbeständigkeit von -40 bis +120 °C auf. Zudem hält die Beschichtung chemischen sowie hohen mechanischen Belastungen stand und ist auch bei Nässe rutschhemmend. Für Böden mit einer Schichtdicke von ca. 4,5 bis 6 mm, die chemischen Belastungen und häufigem Transportverkehr ausgesetzt sind, eignet sich die Produktvariante »21«, bei mittlerer chemischer und mechanischer Beanspruchung die Variante »210«. Neben den hochleistungsfähigen Beschichtungen bringt auch die Produktvariante »29«, ein hochbelastbarer, 3-komponentiger, polyurethanvergüteter Mörtel, für die Ausführung von Hohlkehlen und Detailarbeiten die relevanten Vorteile hoher Beständigkeit mit. Alle Oberflächen sind in matter oder seidenglänzender Optik verfügbar.

Hersteller aus dieser Kategorie

Maschinenfabrik Gustav Eirich GmbH & Co KG

Walldürner Str. 50
D-74736 Hardheim
06283 51-0
eirich@eirich.de
www.eirich.de
[Firmenprofil ansehen](#)

Baumer hhs GmbH

Adolf-Dembach-Str. 19
D-47829 Krefeld
02151 4402-0
info@baumerhhs.com
www.baumerhhs.com
[Firmenprofil ansehen](#)

Anton Paar Germany GmbH

Hellmuth-Hirth-Str. 6
D-73760 Ostfildern
0711 72091-0
info.de@anton-paar.com
www.anton-paar.com
[Firmenprofil ansehen](#)
