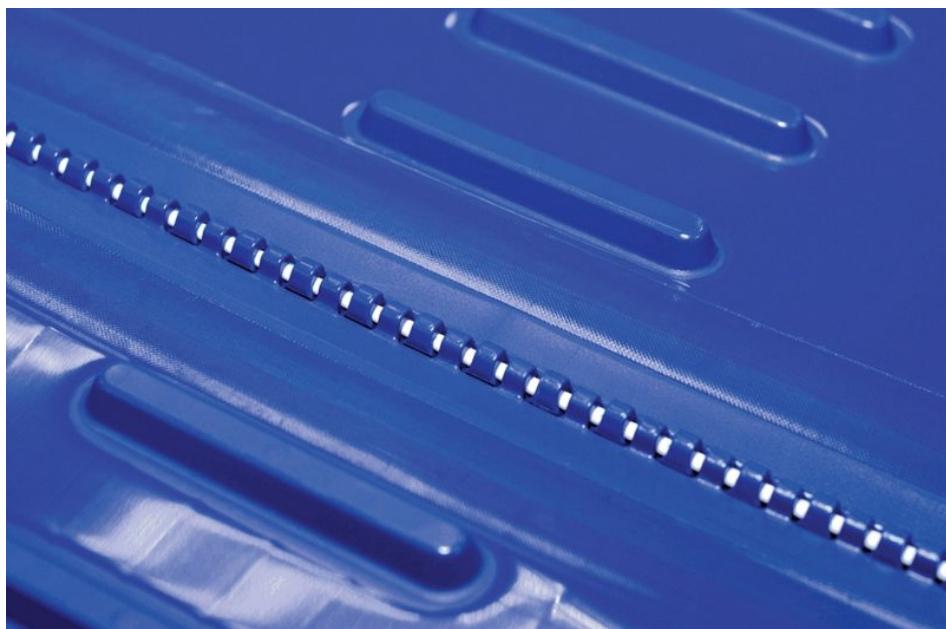


Schnell, sauber und spurtreu

Artikel vom **26. Mai 2023**

Transport- und Lagertechnik, Fördereinrichtungen

[Habasit](#) hat sein Portfolio an monolithischen Bändern um selbstführende, formschlüssig angetriebene Bänder mit zentralen Antriebsnocken erweitert. Die neuen Bänder erfüllen alle wichtigen Lebensmittelsicherheits- sowie Hygieneeigenschaften und sind mit einem Aramidzugträger ausgestattet, der Banddehnungen und damit den Wartungsaufwand reduziert sowie auch Traktionsprobleme verhindert. Diese Eigenschaften ermöglichen geringere Betriebskosten sowie eine höhere Produktivität. Weitere Vorteile sind die sehr guten Reinigungseigenschaften, welche die Produktsicherheit verbessern.

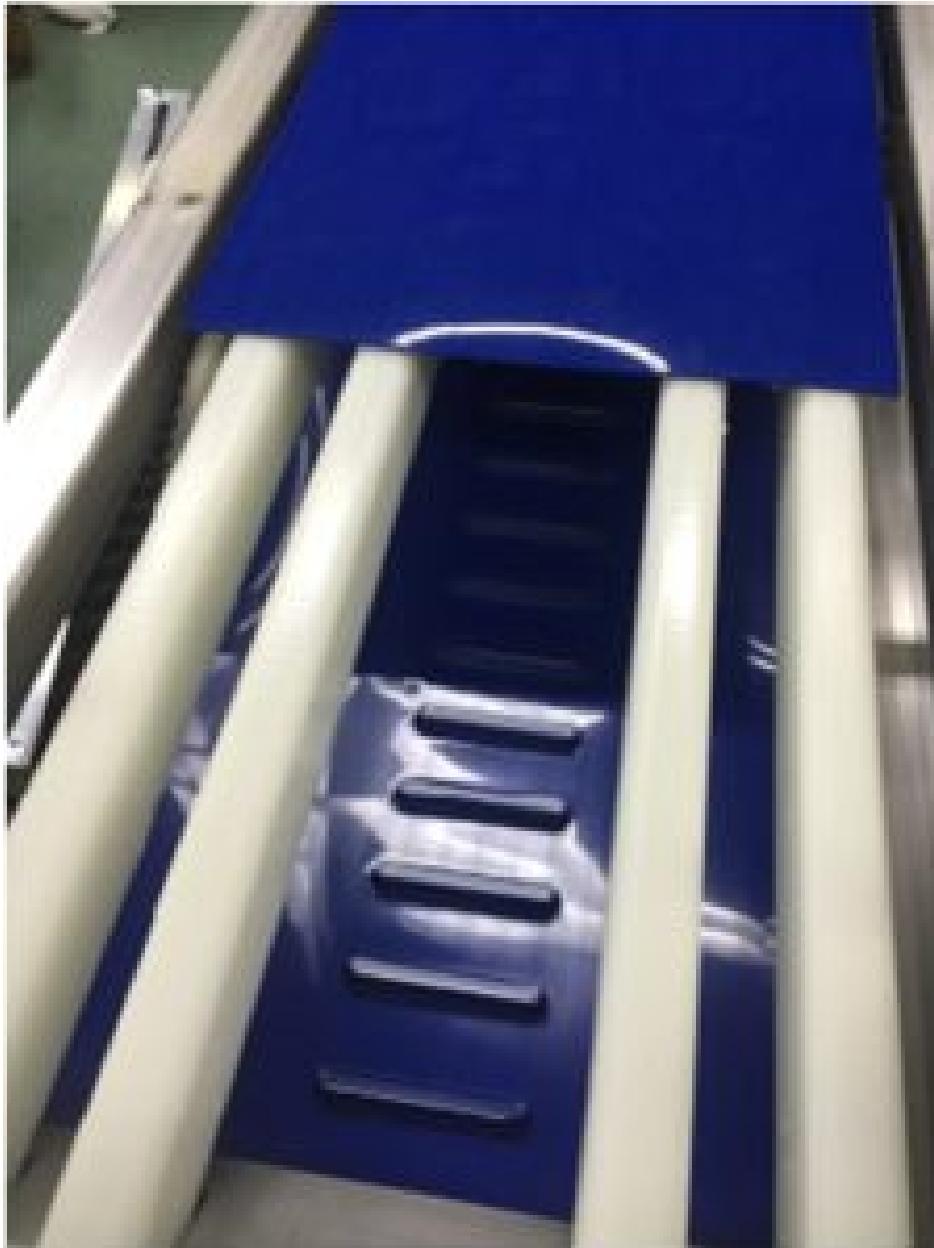


Auch bei den neuen Förderbändern mit Antriebsnocken (»Lugs«) erlauben mechanische Endverbinder eine sehr schnelle und einfache Montage und Demontage des Bandes, wenn eine Reinigung oder Wartung erforderlich ist (Bild: Habasit).

Monolithische Förderbänder arbeiten in vielen Verarbeitungslinien der Lebensmittelindustrie, wo sie zur Einhaltung hoher Hygienestandards beitragen. Aus einem einzigen Material extrudiert, bietet ihr gewebefreies Design eine sehr hohe

Abrieb- und Hydrolysebeständigkeit. Dennoch können flexible Bandmaterialien aufgrund einer möglichen Dehnung zu häufigeren Bandwartungen und -wechseln führen. Um dies zu verhindern, sind »Cleandrive«-Bänder von Habasit mit Aramidzugträgern verstärkt.

Die Produktfamilie wurde nun um »Lug Drive«-Bänder erweitert. Die positiv-angetriebene monolithische Bandkonstruktion mit fester Stegbreite bzw. Lug-Breite ermöglicht einen selbstführenden, formschlüssigen Antrieb.



Die quer angeordneten Antriebsnocken auf der Laufseite des Bandes gewährleisten einen vollständig selbstspurenden Betrieb und eine effektive Bandpositionierung (Bild: Habasit).

Die neuen Bänder verfügen über robuste Antriebsnocken mit fester Breite. Quer angeordnete Antriebsnocken auf der Laufseite des Bandes gewährleisten einen vollständig selbstspurenden Betrieb und eine effektive Bandpositionierung. Für

Hersteller, die neue Verarbeitungslinien planen, kann dies eine kosteneffizientere Lösung sein als der Einsatz von Bändern, die traditionelle Führungskeilprofile oder seitliche Längsprofile benötigen. Für Nachrüstungen an Standorten mit bestehenden Anlagen mit positiven Antrieben sind die Bänder aufgrund ihrer Form und der Antriebsart eine einfache Plug-and-play-Lösung, die mit den meisten Systemen mit positiven Antrieben kompatibel ist. Dazu gehören auch Systeme mit gemuldeter Installation

Minimierte Bandlängung und Lebensmittelsicherheit

Wie bei allen »Cleandrive«-Bändern ist auch die neue Produktreihe mit positivem Antrieb mit vollständig eingelassenen Aramidzugträgern ausgestattet, die das Band stabilisieren und die Dehnung begrenzen. Zugkrafttests im Labor unter hoher Belastung haben eine Gesamtdehnung von weniger als ein Prozent bei den neuen Bändern ergeben. Die deutlich reduzierte Dehnung der Bänder führt zu einer zuverlässigen, langfristigen Förderleistung, die weniger Wartung erfordert und mehr Betriebszeit bietet.

Die Bänder erfüllen die strengen Hygieneanforderungen der Lebensmittelindustrie und entsprechen allen relevanten Vorschriften zur Lebensmittelsicherheit. Ihre monolithische, sehr glatte Oberfläche ist leicht zu reinigen. Ein wesentliches Merkmal dieser Polyether-TPU-Bänder ist auch, dass sie widerstandsfähiger gegen mikrobielle Kontamination sind. Die Bänder sind so konzipiert, dass sie strengen Reinigungsprozeduren, einschließlich scharfer Reinigungsmittel, standhalten. Auch in nassen und in sehr abrasiven Umgebungen arbeiten sie zuverlässig.

Maßgeschneidert und einfach zu installieren

Wie alle »Cleandrive«-Lebensmittel-Transportbänder von Habasit können auch die neuen »Lug Drive«-Bänder mit einer Vielzahl von Wellenkanten (»Habibord«), Mitnehmerprofilen und diversen Konfektionsoptionen vollständig an die Bedürfnisse der Anwender angepasst werden. Dadurch wird sichergestellt, dass jedes Band die bestmögliche Lösung für die anspruchsvollsten Anforderungen von Lebensmittelbandanwendungen bietet.

Ein besonders beliebtes Merkmal der Bänder ist die Möglichkeit, mechanische Endverbindungen für eine einfache Installation und schnellen Bandwechsel zu integrieren. Auch die neuen »Lug Drive«-Bänder können mit mechanischen Endverbindern gefertigt werden. Kunststoff- oder Edelstahlkupplungsstäbe in der Endverbindung erlauben dann eine sehr schnelle und einfache Demontage und Montage des Bandes, wenn eine Reinigung oder Wartung erforderlich ist.

Hersteller aus dieser Kategorie

Forbo Siegling GmbH
Lilienthalstr. 6/8
D-30179 Hannover
0511 6704-0
siegling@forbo.com
www.forbo-siegling.com
[Firmenprofil ansehen](#)

BMS Maschinenfabrik GmbH
Straubinger Str. 21
D-93102 Pfatter

09481 94213-0

info.bms@eol.group

www.bms-maschinenfabrik.de

[Firmenprofil ansehen](#)

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Triberger Str. 3

D-78120 Furtwangen

07723 6507-0

info@ganternorm.com

www.ganternorm.com

[Firmenprofil ansehen](#)
