

Starke Lösung für mehr Hygiene

Artikel vom **13. Dezember 2022**Transport- und Lagertechnik, Fördereinrichtungen

Eine neue Produktlinie von Transportbändern aus hochwertigem Polyurethan für besonders hygienesensible Anwendungen ergänzt das Produktprogramm von <u>Forbo Movement Systems</u> – für alle, die sich kein Risiko im Produktionsprozess leisten können.



Zu den Hauptanwendungen für die hygienischen Transportbänder zählen die Fleisch-, Geflügel- und Fischverarbeitung (Bild: Forbo Siegling).

Wer immer in der Lebensmittelindustrie Verantwortung für Herstellungs- oder Verarbeitungsprozesse trägt, ist aus eigenem Interesse darauf bedacht, jegliches Hygienerisiko zu vermeiden. Es werden alle infrage kommenden Vorkehrungen getroffen, die eine Einhaltung der Hygienevorschriften und der definierten HACCP-

Konzepte sicherstellen. Eine Produktkontamination – sei es mit Bakterien, Fremdkörpern oder anderen Verunreinigungen – könnte unkalkulierbare Schäden verursachen.

Hygiene bei Transportbändern

Homogene Bänder sind vor allem deshalb unabdingbar geworden, weil sie thermischen und mechanischen Belastungen trotzen, aber auch leicht zu reinigen und gegen die bei der Reinigung eingesetzten Chemikalien resistent sind.



Die homogenen Bänder sind komplett versiegelt, wodurch sie keine Angriffspunkte für Verschmutzungen durch Öl, Fett, Feuchtigkeit und Bakterien bieten (Bild: Forbo Siegling).

Darüber hinaus sind homogene Bänder komplett versiegelt, wodurch sie keine Angriffspunkte für Verschmutzungen durch Öl, Fett, Feuchtigkeit und Bakterien bieten. Somit eignen sie sich vor allem für den Einsatz in besonders hygienekritischen Anwendungen. Die hohe UVC-Beständigkeit erlaubt zudem die regelmäßige Entkeimung mit UVC-Bestrahlung.

Forbo Movement Systems stellt nun die ersten beiden Bandtypen der neuen Produktreihe »Siegling Fullsan« vor. Bei den zurzeit verfügbaren neuen Produkten handelt es sich um die Serie »Flat« als verstärkte »Pro«-Version (»FLT+«) mit eingelassenen Aramid-Corden in Längsrichtung. Die Corden erhöhen die Zugkraft und minimieren dabei die Banddehnung. Somit sind die Bänder besonders für längere Förderstrecken und größere Beladungen geeignet.

Die neuen Bandtypen sind mit einer matten Oberfläche für Staubetrieb oder für den Transport von trockenen und verpackten Produkten und mit einer glänzenden Oberfläche mit hoher Reinigungsfähigkeit bei Anwendungen mit nassen/feuchten Produkten erhältlich. Dank sehr guter Hydrolysebeständigkeit und damit erhöhter Standzeit überstehen die Transportbänder auch häufige Reinigungszyklen im Produktionsprozess.

Ein weiterer Vorteil der verstärkten »FLT«-Serie ist der hohe k1%-Wert (benötigte Kraft, um ein Band um ein Prozent zu dehnen) bei geringer Auflegedehnung. Der hohe k1%-Wert ermöglicht eine wesentlich höhere Beladung des Bands im Vergleich zu nicht verstärkten Versionen und garantiert so eine hohe Maßstabilität.

Vielfältige Anwendungen

Schräg- und Steiltransport, kleinteiliges Fördergut, Schüttgüter, stark haftendes Fördergut: Jede Förderaufgabe stellt eigene Anforderungen an die eingesetzten Bänder.

Für »Siegling Fullsan« wird daher ein umfangreiches Begleitprogramm für Profile und Wellkanten in verschiedenen Formen und Abmessungen bereitgestellt.

Einige der wichtigsten Anwendungen für die Bänder sind in der Fleisch-, Geflügel- und Fischindustrie sowie in Molkereien zu finden. All diese Betriebe stellen sehr hohe Anforderungen an die Hygiene. Beide Bandtypen können aber auch in anderen Lebensmittelanwendungen wie der Teigverarbeitung oder in landwirtschaftlichen Bereichen wie der Gemüseverarbeitung oder bei der Herstellung von Snackartikeln eingesetzt werden. »Siegling Fullsan«-Produkte entsprechen laut Hersteller der aktuellen FDA- und EU-Verordnung und liefern so die Basis für sehr hohe Lebensmittelsicherheit in der Produktion sowie konsequente Unterstützung des HACCP-Konzepts.

Mit den neuen homogenen Transportbändern deckt Forbo Movement Systems noch mehr Anwendungsmöglichkeiten ab. Die Bänder sind besonders belastbar durch Zugstränge aus Aramid-Cord und besonders hygienisch durch homogenes Polyurethan. Hohe chemische und mechanische Beständigkeit sorgen für Langlebigkeit im Prozess. Die Ausrüstung mit den neuen Bändern ist schnell erledigt. Es sind Bandbreiten bis 2000 Millimeter lieferbar.



© 2025 Kuhn Fachverlag