

Antriebslösungen für die Intralogistik

Artikel vom **28. März 2023**Transport- und Lagertechnik, Fördereinrichtungen

Auf der internationalen Fachmesse für Intralogistik und Prozessmanagement <u>»Logimat«</u> präsentiert <u>Heidrive</u> in Halle 7, Stand F41, seine Antriebslösungen für die Förder- und Lagertechnik.



Bild: Heidrive.

Für die schnell wachsende Branche der Intralogistik sind v. a. ein schneller und reibungsloser Warenumschlag und damit eine effiziente und prozessoptimierte Kommissionierung besonders wichtig. Moderne Förder- und Kommissioniersysteme wie automatisierte Logistikanlagen mit Fördertechnik, Hubsysteme oder fahrerlose Transportsysteme (FTS) bestimmen einen wichtigen Teil des Materialflusses. Als Antriebstechnikspezialist, u. a. für den Bereich der Intralogistik, entwickelt und fertigt Heidrive in enger Zusammenarbeit mit den Anbietern angepasste Antriebslösungen, die bestmöglich und platzsparend in die jeweilige Applikation integrierbar sind.

Antriebseinheiten für AGV-Anwendungen

Im Fokus des diesjährigen Messeauftritts stehen die neuen Antriebslösungen bestehend aus Motor und Getriebe für FTS bzw. Automated Guided Vehicles (AGV). Die AGV-Getriebe wurden speziell für den Einsatz als Radnabengetriebe in verschiedenen Flurförderfahrzeugen entwickelt. Kompakte Bauweise und direkte Anbindung an die Applikation und das antreibende Rad sind dabei besonders wichtig. Daher wurden die Getriebe mit dem bewährten Motor-Direktanbau in den Servomotorbaukasten von Heidrive eingefügt, um genau auf die Bedürfnisse von batteriebetriebenen Fahrzeugen abgestimmte Einheiten anbieten zu können. Durch die direkte Integration können sowohl Baulänge als auch Gewicht eingespart werden, was sich positiv auf die tragbare Nutzlast sowie auf die Dimensionen der gesamten Fahreinheit auswirkt. Ebenfalls bietet der direkte Anbau die Möglichkeit, den Getriebewirkungsgrad und somit die Effizienz der Antriebseinheit weiter zu erhöhen. Mit der konstruktiven Gestaltung der Getriebelagerung können laut Hersteller große Radialkräfte, welche direkt der zu ladenden Nutzlast entsprechen, bei gleichzeitig hoher Steifigkeit der Gesamteinheit aufgenommen werden.

Baukasten-Prinzip

Da die bereits speziell auf diese Einsatzgebiete abgestimmten Getriebe in den bestehenden Baukasten integriert wurden, ergeben sich vielfältige Kombinationsmöglichkeiten. Das Baukastensystem von Heidrive ermöglicht dabei individuelle Antriebssysteme für unterschiedliche Anwendungen ohne lange Entwicklungszeit. Dank standardisierter Schnittstellen können einzelne Antriebsmodule individuell zusammengesetzt werden. So entstehen Einheiten mit einem passendem Motor der geforderten Leistung, dem gewünschten Getriebe, mit oder ohne Bremse, unterschiedlichen Gebersystemen sowie integrierter bzw. aufgesetzter Elektronik, die kurzfristig lieferbar sind. Die <a href="https://www.wc.nc.nie.go.nie.g



