

Optimierte Lebensmittellogistik

Artikel vom 26. Juli 2023

Transport- und Lagertechnik, Fördereinrichtungen



Mit dem automatischen Prüfsystem lassen sich Verformungen und Ausbrüche bei Boxen frühzeitig erkennen (Bild: Unitechnik).

Auch in der Lebensmittellogistik müssen die dynamischen Logistikprozesse so effizient und sicher wie möglich ablaufen. Selbst eine leicht beschädigte E2-Kiste kann sich schnell zur Herausforderung für jede Fördertechnik entwickeln. Daher werden automatisierte Lösungen eingesetzt, um z. B. jedes Gebinde im laufenden Prozess auf seine Förderfähigkeit zu prüfen.

»Box-Geometry-Check-System«

Normierte Eurokisten wie die E2-Kiste haben sich in der Lebensmittellogistik als das Transportmittel der Wahl etabliert. Sie wurden jedoch nicht für den automatischen Transport konzipiert. Sind z. B. die Böden gewölbt, können sich die Gebinde auf der Fördertechnik drehen und verkanten. Beschädigte Seitenwände führen zudem dazu,

dass Sensoren die Abmessungen des Behälters nicht mehr richtig erfassen können und Roboter Gefahr laufen, keine definierte Greifposition zu haben. Die Lösung dafür besteht meist im Einsatz von Tablarern, die als Untersetzer dienen und den Transport auf der Fördertechnik sicherer machen. Zudem behalten sie ihre Qualität bei, da sie das Lager nicht verlassen. Das Tablarhandling erfordert jedoch zusätzlichen Aufwand und zusätzlichen Platz. Hier kommt die [Unitechnik Systems GmbH](#) mit ihrer speziellen Sensormesstechnik »Box-Geometry-Check-System (BGC)« ins Spiel. Das Prüfsystem sorgt für Prozesssicherheit durch frühe Erkennung von Verformungen und Ausbrüchen bei Boxen. Ist das Gebinde nicht mehr transportfähig, erkennt die Software dies automatisch und sortiert den Behälter aus. Anschließend wird die Ware in eine intakte Kiste umgelagert. Jede für gut befundene Kiste passiert anschließend den Identifikationspunkt, wo sie und die darin enthaltene Ware per Barcode erfasst und anhand einer Kontrollwiegung plausibilisiert werden. Das Ziel des Generalunternehmers aus Wiehl ist es, den Materialfluss in der Lebensmittellogistik zu beschleunigen und so Wartezeiten zu vermeiden. Mit einem automatischen Logistiksystem erreichen Anwender einen erhöhten Warendurchsatz bei geringer Fehlerquote.

Hersteller aus dieser Kategorie

EOL Packaging Experts GmbH

Industriestr. 11-13
D-32278 Kirchlengern
05223 8791-0
info@eol.group
www.eol.group
[Firmenprofil ansehen](#)

Schaffitzel Holzindustrie GmbH + Co. KG

Herdweg 23-24
D-74523 Schwäbisch Hall
07907 9870-0
holzbau@schaffitzel.de
www.schaffitzel.de
[Firmenprofil ansehen](#)

KHS GmbH

Juchostr. 20
D-44143 Dortmund
0231 569-0
info@khs.com
www.khs.com
[Firmenprofil ansehen](#)
