Big-Bag-Entladestationen

Artikel vom **24. August 2023**
Be- und Entladeeinrichtungen



Beispiel für eine überarbeitete Big-Bag-Entladestation (Bild: Gericke).

Die Lebensmittelindustrie schätzt die hygienische und sichere Bauweise sowie die modulare, stabile Ausführung der Big-Bag-Entladestationen von Gericke. Basierend auf Anwenderwünschen sowie neuen Sicherheits- und Hygieneanforderungen hat das Unternehmen diese jetzt weiterentwickelt. Um zu verhindern, dass sich Produkt auf der Oberfläche ablagert, hat Gericke die oberen und unteren Rahmenelemente abgewinkelt und die hygienische Ausführung weiter optimiert. Die Streckeinheit wurde vereinfacht und enthält weniger bewegliche Teile. Das Untermassagegerät wurde zu einem geschlossenen Standardprofil umgestaltet, um ebenfalls die Hygiene zu verbessern. Zur weiteren Verbesserung der Sicherheit für das Bedienpersonal hat der Hersteller gemeinsam mit Anwendern die Funktionalität in der Praxis genau inspiziert, um mögliche Risiken für das Personal zu identifizieren. Als Ergebnis dieses Prozesses wurden zwei wesentliche Änderungen vorgenommen. Dazu zählt die verbesserte Zugänglichkeit von der Vorderseite des Entladegeräts: Das Bedienpersonal hat ungehinderten Zugang zur Andockstation und kann den Big Bag mühelos verbinden. Zudem kann das Heben von Big Bags jetzt von der Rückseite oder von der Seite des Entladerahmens aus erfolgen, was die Sicherheit weiter verbessert. Diese Vielseitigkeit ist auch vorteilhaft, wenn die Platzverhältnisse eingeschränkt sind. Der Kranbalken kann

an jeder beliebigen Seite angebracht werden.

Hersteller aus dieser Kategorie

© 2025 Kuhn Fachverlag